



El Padrão de Medição

700-20/25

Medidor Rotativo



Manual de Instalação, Operação e Manutenção



Tabela de Conteúdos

Símbolos de Advertência	2	Explodiu Medidor	22-23
Recepção e Inspeção	3	Explodiu Eliminador de Ar e Filtro	24-25
Aviso	3	Explodiu do Filtro	26-27
Descrição Medidor	4	Especificações Aperte (Torque)	28
Ilustração de Fluxo	4	Componentes de Transmissão	29
Fichas de Dados del Medidor	5	Desmontagem de Medidor	30-32
Tipos de Medidores	5	Inspeção de las Partes	33
Materiais de Construção	6	Remontagem do Medidor	34-37
Recomendações do Sistema	6-8	Remoção y Montagem do Filtro	38
Sistema de Armazenamento para preencher barris	9	Remoção y Montagem Eliminador de Ar	39
Sistema de Armazenamento - tanques portáteis	10	Desmontagem de Válvula Hidráulica	40-41
Recomendações para Inicialização	11-12	Remontagem de Válvula Hidráulica	41
Direção do Fluxo	12	Removendo e Ensamblagem de Válvula de Ar	42
Calibração do Medidor	13-15	Resolução de Problemas do Medidor	44
Teste do Compartimento Dividido	16-18	Resolução de Problemas do Eliminador de Ar	45
Manutenção	19-20	Resolução de Problemas do Válvula Pre-Set	46
Instruções de Armazenamento	20	Fichas de Segurança (MSDS)	48-51
Dimensões	21	Notas	52
		Garantia	53

Símbolos de Advertência



CUIDADO

Siga as instruções de advertência no seguinte informações para evitar danos ao equipamento, de lesões corporais ou morte.



DESLIGUE A ALIMENTAÇÃO

Antes de realizar qualquer operação de manutenção, certifique-se de desligar o sistema para evitar faísca elétrica.



INFLAMÁVEL

Líquidos inflamáveis e vapores podem causar incêndio ou explosão se a ignição.



PROTEÇÃO DOS OLHOS

Sistemas pressurizados podem causar escapamentos prejudiciais, que possam ser perigosos para os olhos. Sempre usar óculos de proteção em torno dos sistemas de pressão e líquidos perigosos.



LESÃO

Use luvas de proteção contra líquidos perigosos que podem causar irritação ou queimaduras.



LEIA

Leia e entenda todos os manuais completamente. Manuais de engenharia e IOM fornecerá o conhecimento de todos os procedimentos de sistemas, operação e manutenção. Em caso de dúvida, consulte a fábrica.

Recepção e Inspeção

Após a recepção do medidor, certifique-se de inspecionar a embalagem e montagem do medidor de fluxo para verificar se há qualquer dano antes de assinar o recibo da expedição. Notifique a transportadora de qualquer dano e rejeitar o recebimento de embarque.

Os medidores são embalados individualmente e protegidos com material de embalagem. Cada pacote é identificado com o número de montagem do medidor, descrição, direção de fluxo e número de série. Certifique-se o modelo de medidor estiver correta, o tamanho e configuração que o pedido foi feito. Contate o seu revendedor se você tiver dúvidas ou discrepâncias.

Medidores montados devem ser manuseados com adequado para o tamanho e peso métodos particularmente interessados. Devem usar roupas e sapatos. medidor de transportes pacote com meios de transporte adequados, e tomando cuidado para não danificar o medidor de vazão. Cuidado com os grampos soltos ou salientes da embalagem, já que podem causar ferimentos.

Se a espuma tem sido utilizado para proteger o medidor, remover cuidadosamente o topo da espuma antes de tentar mover a caixa de medidor. Talvez a embalagem de espuma torna-o difícil de movimentar o medidor. Se o medidor está aparafusada a uma paleta de madeira, remova os parafusos com cuidado e não deixar cair o medidor quando retirar o apoio. Não levante o medidor por mangueiras flexíveis, poços térmicos, cabos, geradores de impulsos, ou colocar objetos através do medidor. Retire o medidor da embalagem deve considerar estes avisos pode causar ferimentos graves.

Paletes de madeira e bases atender ISPM 15; Regulamentos Diretrizes para a Madeira Material de embalagem em Comércio Internacional pela empresa de inspeção de produtos de madeira (TP # 2134).

Ele tem feito tudo o possível para remover a calibragem líquido antes do embarque. Todos os medidores de fluxo TCS estão conectados e selado em um saco plástico. As Fichas de Dados de Segurança (MSDS) podem ser revistas na página 47 precauções para qualquer compatibilidade pessoal, ambiental e de materiais com deve ser tomada a utilização final do sistema.

Placa de identificação do medidor



Aviso

Total Control Systems (TCS) não será responsável por erros técnicos ou editoriais ou omissões neste manual. O TCS não oferecem qualquer expressa ou implícita, incluindo as garantias implícitas de comercialização e adequação a uma finalidade específica, com relação a este manual e em qualquer caso, a TCS será responsável por quaisquer danos especiais ou consequenciais, incluindo, mas não limitado a, perda de produção, benefícios, etc.

O conteúdo desta publicação é apresentado apenas para fins informativos, e enquanto todo esforço foi feito para garantir a precisão, não pode ser interpretada como garantias, expressas ou implícitas, relativamente aos produtos ou serviços descritos aqui ou sua utilização ou aplicação. Reservamo-nos o direito de modificar ou melhorar os projetos ou especificações de tais produtos a qualquer momento.

O TCS não assume responsabilidade pela seleção, utilização ou manutenção de qualquer produto. A responsabilidade pela seleção, utilização e manutenção de qualquer TCS produto com o comprador e utilizador final.

TODOS OS direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho a ser copiado ou reproduzido em qualquer forma ou por qualquer meio - gráfico, eletrônico ou mecânico - sem a permissão antes receber por escrito da Control Systems Total, Fort Wayne, Indiana, E.E.U.U.

Descrição Medidor

TCS medidor de fluxo série 700 é um projeto simples e eficiente. O medidor é constituída por uma câmara de fluido que contém um único rotor e dois rotores de deslocamento de bloqueio, cuja rotação é sincronizada com a engrenagem de acoplamento. Ao entrar no líquido na câmara, o rotor é forçado a rodar bloqueio. Também rotores de deslocamento em rotação em conjunto com o bloqueio do rotor ajudar a orientar o fluxo através da câmara para a saída. O fluxo linear do líquido resulta em rotação no medidor. A saída do medidor é coletado do rotor de bloqueio e é transmitido para um gravador ou pulsador.



Rotores metros são projetados para trabalhar em conjunto com tolerâncias apertadas e a parede da câmara de fluido. São observados espaços ligeiras entre os rotores e a parede da câmara. Devido a isto, é importante que o medidor está corretamente aplicada ao fluxo e pressão de operação do sistema.

Uma vez que o líquido que flui através do medidor é redirecionada um pouco a partir do seu fluxo natural, existe pouca perda de pressão através do medidor, ao contrário de outros medidores que utilizam várias câmaras.

O projeto do medidor utiliza materiais de alto desempenho para rolamentos e buchas. Como não há contato entre os rotores e a parede da câmara, estes componentes críticos têm uma expectativa de vida longa.

Calibração do medidor envolve o ajuste da rotação do eixo de saída em relação à rotação do rotor do contador interno. Isto é conseguido alterando as configurações em um dispositivo de ajuste. Calibração do medidor está detalhado na calibração de medidores de seção.

ILUSTRAÇÃO DE FLUXO



Fichas de Dados del Medidor

Conexões disponíveis::	Conexão 2" NPT Rosca ou roscas do 1-1/2" NPT Opcionais, BSP ou Flanges Soldagem ou ANSI disponíveis a pedido.
Fluxo:	700-20 ate 380 LPM (100 GPM) 700-25 ate 567 LPM (150 GPM) Apenas por fluidos <225 SSU (44cps)
Pressão Máxima:	150 PSI (10.5 BAR)
Temperatura de trabalho:	-28.9 °C a 71 °C (-20 °F a 160 °F)

Tipos de Medidores

SP - Petróleo Padrão

Para medição de produtos petrolíferos refinados, tais como chumbo e gasolina sem chumbo, óleos combustíveis, Diesel, Biodiesel, querosene, combustíveis de Jet, óleos vegetais, óleos de motor, etilenoglicol (anticongelante), etc.

SPA - Petróleo Padrão (Aviação)

Para medição de produtos petrolíferos refinados, como gasolina de aviação, óleos combustíveis, os combustíveis para aviação, Gasolina, Diesel, Biodiesel, querosene, etc.

SPD - Petróleo Padrão (Ferro Dúctil)

Para medição de produtos petrolíferos refinados, como gasolina de aviação, misturas de etanol, misturas de metanol, gasolina, óleos combustíveis, Diesel, Biodiesel, querosene, etc.

IC - Produtos Industriais (Rolamentos de carbono)

Para medir Químicos Industriais, Solventes geral, a água e outros líquidos não lubrificantes, tais como álcool, acetonas, Etanol, Naptha, xileno, MEK, tolueno, água deionizada, desmineralizada Água, Água Potável, etc.

IP - Produtos Industriais

Para medir produtos químicos industriais, Geral Solventes e muitos outros líquidos; tais como açúcares líquidos, xarope de milho, óleo de soja, gorduras, derivados do látex, adesivos, etc.

AF - Todo Ferroso

Para Pesticidas medição, Soluções de azoto, fertilizantes, solventes clorados, pinturas, tintas, Álcoois, adesivos, óleos de motor, melaço, xarope de milho, açúcar líquido, etc.

SS - Aço Inoxidável

Para medir os mesmos líquidos como a SP, SPA, SPD, IP, IC e AF medidores de vazão, mas inclui processamento de alimentos e fluidos especiais de manipulação, como nítrico, fósforo e ácidos acético glacial, de degelo Fluidos, vinagre, sucos de fruta, etc.

SSD - Aço Inoxidável (DEF)

Para medição de fluido del escape de diesel (DEF), "Ad-Blue", ARLA e AUS32.ARLA e AUS32.

Materiais de Construção

Descrição	SP	SPA	SPD	IP	IC	AF	SS	SSD
Carcaça	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Ferro Fundido Dúctil	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Ferro Fundido Dúctil	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável
Rotores	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Ni-Resist	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Alumínio Anodizado de Proteção Forte	Ni-Resist	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável
Placas de Mancal	Aço Inoxidável Banhado	Aço Inoxidável Banhado	Aço Inoxidável Banhado	Aço Inoxidável Banhado	Aço Inoxidável Banhado	Aço Inoxidável Banhado	Aço Inoxidável Banhado	Aço Inoxidável Banhado
Munhões do Rolamentos	Ni-Resist	Ni-Resist	Ni-Resist	Ni-Resist	Ni-Resist	Ni-Resist	Aço Inoxidável	Ryton
Mancais *	Ni-Resist	Grafite de Carbono	Grafite de Carbono	Ni-Resist	Grafite de Carbono	Grafite de Carbono	Grafite de Carbono	Ryton
Engrenagens	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável	Aço Inoxidável
Vedações	Vitón®	Vitón®	Simriz®	Simriz®	Simriz®	Simriz®	Simriz®	EPDM
Empaques	FKM	FKM	FKM	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	EPDM

Simriz® é uma marca registrada da Freudenberg-NOK.

Recomendações do Sistema



Seleção del Medidor

O medidor de vazão deve ser cuidadosamente selecionados de acordo com os fatores de seleção no Manual de Engenharia. O contador deverá ser selecionado com base nas características do sistema operativo e o produto. As variáveis do sistema incluem fluxo, temperatura e pressão. As características do produto incluem compatibilidade de materiais, a lubricidade, a viscosidade, suspensões, pH, e se o produto pode ser congelado, cristalizado ou deixar um filme seco. Se o medidor não for selecionado corretamente pode resultar em falha do sistema ou ferimentos graves.

Remover a Ar

Em qualquer sistema do tanque pode ser completamente vazios ou produtos múltiplos num colector a um sistema de medição, a possibilidade de o ar presente aumenta. A solução é uma entrada de ar ou vapor de água a montante do medidor de ventilação de ar ou sistema de vapor antes de poder ser medido. A eliminação de ar ou de vapor é necessário para todas as aprovações regulatórias como aplicações de transferência de pesos e medidas custódia.

Recomendações del Sistema (Continuação)



Válvulas de Controle

As válvulas de segurança e isolamento devem ser utilizadas por todo o sistema de medição. Em qualquer sistema de bombeamento, onde uma bomba e vários medidores de vazão, use uma válvula hidromecânicos digital ou controle de fluxo em cada metro para evitar metros por excesso de velocidade.

Melhor Configuração de Tubulação

- 1) O medidor de fluxo deve ter uma montagem segura em uma sustentação ou base na altura certa.
- 2) A entrada e tubos de saída devem ser apoiados de forma segura para que os tubos não causar estresse para o medidor.
- 3) O sistema deve ser concebido de tal modo que o medidor de fluxo de líquido ser em todos os momentos.
- 4) O sistema de tubagens devem ter o mesmo diâmetro do tubo ou maior do que o medidor, ao longo de todo o sistema de medição para permitir a perda de pressão mínima possível.
- 5) O tubo deve ser o mais reto possível para reduzir a perda de pressão devido a restrições de fluir.
- 6) O medidor e tubulação deve ser instalada de modo que drenos acidentais medidor sejam evitados. A entrada e saída do medidor deve ser abaixo do sistema de tubulação associada (posição pia).
- 7) Não é necessário que a ventilação de ar é instalado diretamente aparafusado ao medidor. Ele pode ser instalado a montante da bomba. Para o funcionamento eficiente do eliminador de ar deve ser montada entre o medidor e quaisquer válvulas, T ou qualquer outro local potencial onde o ar pode entrar no sistema.
- 8) O sistema de medição deve incluir um meio ou recurso para a calibração.

Proteção Contra Resíduos Sólidos

Para novas instalações, cuidados devem ser tomados para proteger o medidor de danos durante o lançamento. É aconselhável colocar um filtro antes do medidor. Eles podem danificar os sujeira, areia, lascas ou respingos de passagem, etc. cortes de rosca ocorrem, através do medidor. A inserção de uma bobina (um tubo com comprimento igual às flanges do medidor e do medidor acessórios em anexo) o medidor no lugar até que o sistema é lavado, temporariamente para fora através dos tubos em torno do medidor, que também protegem resíduos. Uma vez que o sistema funcionou “limpo” para um período de tempo, o medidor pode ser removido reinstalado ou dispositivos de proteção.

Expansão Térmica

Tal como acontece com a maioria dos líquidos, eles vão expandir e contrair com a temperatura. Em qualquer sistema em que existe uma possibilidade de que o líquido é capturado entre fechado sem válvulas de alívio de pressão, é provável que uma expansão térmica que cria elevadas pressões no sistema que são perigosos ocorre. Cuidados devem ser tomados no projeto de sistemas que podem ser produzidos através da introdução de choque térmico sobre o projeto do sistema de válvulas de alívio de pressão ou compensação juntas de dilatação térmica.

Quando o produto é preso dentro do sistema, a pressão aumentará a 126 psi (8,69 bar) durante cada aumento de um (1) grau de temperatura.

Recomendações Sistema (Continuação)



Choque Térmico

Os metais de temperatura sistema de encolher ou expandir no medidor. Para os sistemas que têm aumentos repentinos ou imediatas na temperatura de 20 ° C (68 ° F) ou mais rotores são necessárias com maiores tolerâncias. Estes rotores são necessárias para eliminar o efeito da expansão imediata dos rotores contra o corpo do medidor causada por choque térmico.

Choque Hidráulico (Golpe de Aríete)

O choque hidráulico é um aumento da pressão, que ocorre quando uma operação de sistema sofre uma mudança imediata na direção do fluxo como uma suspensão rápida de uma válvula a uma alta taxa de operação. O choque hidráulico pode danificar qualquer elemento na estrada ou caminho do fluxo de produto, tais como as partes internas do medidor, válvulas e bombas. Procedimentos de projeto ou sistema de operação impróprios vai aumentar este problema. A utilização de válvulas de controlo para predeterminação em 2 fases, ou outros dispositivos que suprimem o aumento da pressão irá ajudar a reduzir ou eliminar este problema.

Para calcular o choque de pressão quando a válvula fecha-se rapidamente (recomendado <6 PSI):

$$\text{Choque de pressão (PSI)} = 63 \times \text{velocidade (pés por segundo)}$$

A fim de eliminar o choque hidráulico, é necessário diminuir a velocidade de fecho da válvula. O tempo necessário para fechar a válvula de modo que a pressão de linha não excede a pressão normal de quando nenhum fluxo é:

$$\text{Tempo (segundos)} = \frac{0,027 \times L \times V}{N-F}$$

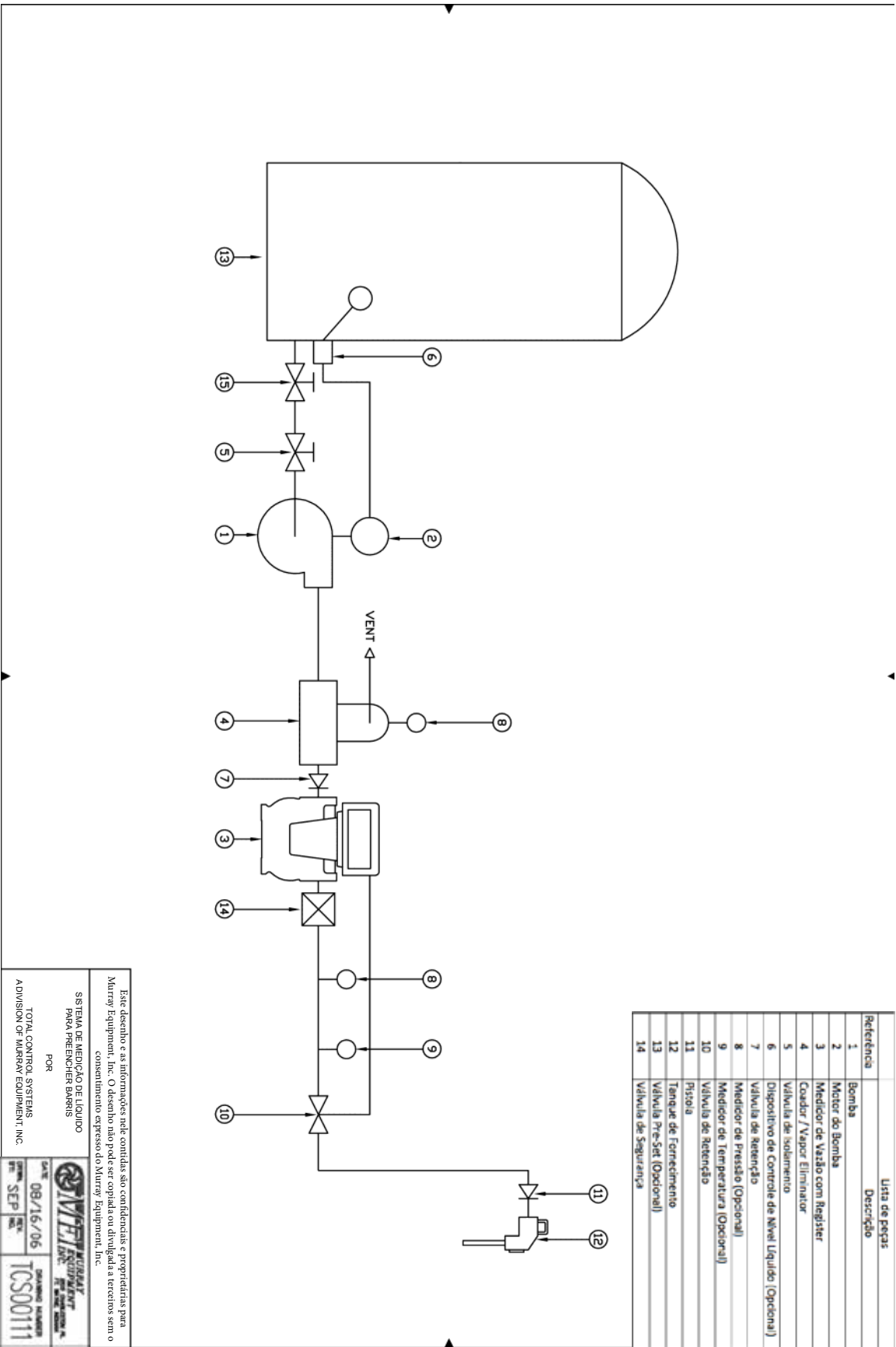
- V = Velocidade em Pés / Segundos
- L = Comprimento em centímetros do tubo antes da válvula
- N = Pressão de linha sem fluxo
- F = Pressão do linha no fluxo máximo

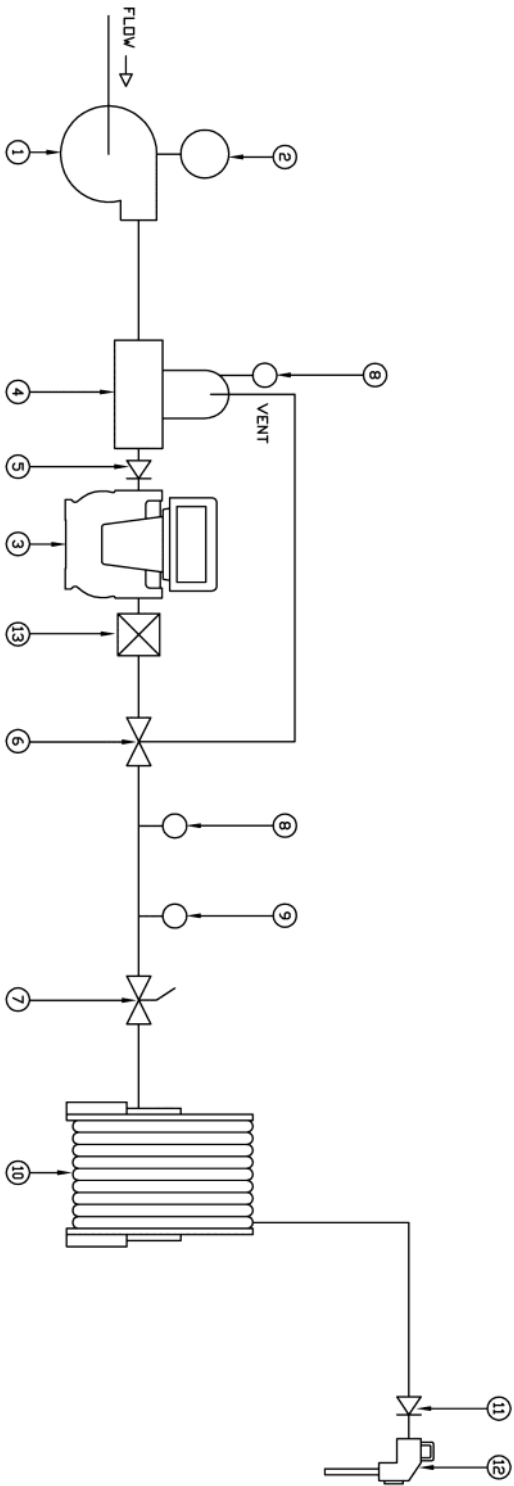
Produtos de Secagem / Eles Congelar / Cristalizar

Existem muitos líquidos que cristalizam, endurecer e / ou solidificam em contato com o ar ou com um aumento da temperatura. Um projeto de sistema adequado e uma boa compreensão do produto que está sendo medida vai ajudar a evitar a possibilidade de ar no sistema e afetar o produto.

Calibração

O contador vai ser testado e calibrado com o produto a ser medido quando instalado. Sistemas de Controle total não será responsável pela perda de produto ou danos causados por falha do usuário para testar este medidor para garantir a calibração adequada. Cada medidor da série 700 é testado e calibrado na fábrica para provar isso é calibrada para seu sistema. É da responsabilidade deste dispositivo para informar os Pesos e Medidas oficiais para inspeção antes de colocar o medidor em operação proprietário. Ver materiais Ficha de Segurança para o fluido de calibração utilizado nos testes em páginas 43 a 46 para obter mais informações.





Referência	Lista de Peças	Descrição
1	Bomba	
2	Motor da Bomba	
3	Medidor de Vazão com Registro	
4	Coador / Vapor Eliminator	
5	Válvula de Retenção	
6	Válvula de Retenção do Ar (Opcional)	
7	Medidor de Pressão (Opcional)	
8	Medidor de Pressão (Opcional)	
9	Medidor de Temperatura (Opcional)	
10	Carrete do Maniquete	
11	Válvula de Retenção	
12	Bocal	
13	Válvula Pré-lago (Opcional)	

Este desenho e as informações nele contidas são confidenciais e propriedade para Murray Equipment, Inc. O desenho não pode ser copiado ou divulgado a terceiros sem o consentimento expresso do Murray Equipment, Inc.

SISTEMA DE MEDIÇÃO DE LÍQUIDO

POR/AI/L

POR

TOTAL CONTROL SYSTEMS

A DIVISION OF MURRAY EQUIPMENT, INC.



DATE: 08/16/06
REV: SEP 06
TCS00112

Recomendações para Inicialização



ATENÇÃO!

O equipamento de ensaio deve ser aterrado para evitar faíscas. A área de teste não deve ter qualquer fonte de ignição. Os operadores vão usar a proteção pessoal e evitar qualquer exposição a produtos e observar as questões ambientais.

Instruções para a colocação em funcionamento de novas instalações ou após manutenção e reparação:

- 1). Apenas o pessoal devidamente treinado deve projetar, instalar ou operar o sistema de medição.
- 2). Retire as tampas de rosca de plástico colocados no medidor para protegê-la durante o transporte. Eles não são adequados para utilização no sistema de medição, devido à baixa pressão nominal, a compatibilidade de PVC e vazamento.
- 3). Coloque o medidor em uma ampla área de trabalho, a salvo de vibração e tensão nos tubos. Coloque e parafuso em um carrinho ou plataforma fixa. Isso impede que a tensão no medidor, provocando fugas e fadiga de metal.
- 4). Aplique composto de vedação fio e articulações em materiais compatíveis com o produto.
- 5). Não solde o medidor e acessórios. Isso irá enfraquecer o caso e causar vazamentos sobre anéis de vedação e peças fundidas, pode potencialmente distorcer o medidor de fluxo tolerâncias críticas.
- 6). Use sempre equipamento de proteção pessoal, como óculos de proteção, calçados de segurança com reforço de aço, luvas e vestuário de todo o corpo.
- 7). Certifique-se de instalar uma conexão ou válvula de alívio de pressão de expansão do sistema para proteger contra a expansão térmica.
- 8). Certifique-se de que todos os componentes do sistema são devidamente acondicionados e apertados.
- 9). Todos os parafusos de fixação e conexões de metro deve ser apertado.
- 10). A saída do eliminador de névoa / ar deve ser bem ventilado e ligados por um tubo de depósito de contentores ou devolvido ao tanque de alimentação.
- 11). As ligações eléctricas estão instalados corretamente e se o interruptor estiver desligado e trancado.
- 12). Inundando o medidor com a bomba de sucção. O líquido deve estar sempre disponível no sistema e não deve se tornar aprontado ou fazer bomba do circuito cavar.
- 13). Sistema de enchimento lento.

Inicializar o Sistema com todas as Válvulas Fechadas.

Quando uma bomba é ligada e uma válvula é aberta em um sistema novo e seco, ele pode acumular-se nos tubos de grande pressão de líquido e de ar e forçando-se a mistura através do medidor. A alta pressão e do volume de ar faz com que a operação do medidor mais rápido que o normal. Quando o produto chega ao metro, há um rotor metros desaceleração acentuada, o que poderia causar danos ao gravador, eixos de rotor, pinos e buchas, pás de rotor, engrenagens e outros componentes.

O método recomendado de iniciar qualquer sistema é tubo de alagamento progressivo. Isso permite que o produto forçar lentamente para fora do ar de todo o sistema.

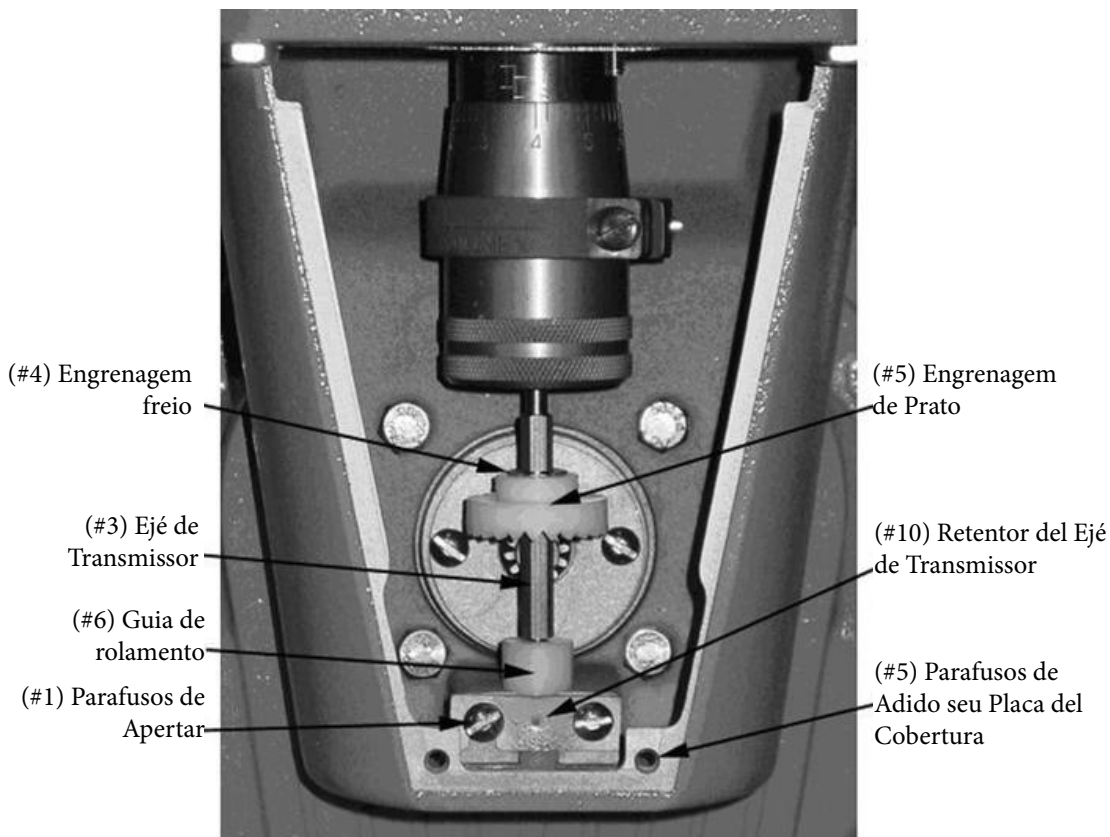
Recomendação de Início (Continuação)



- 15). Quando o contador funciona com conexões, válvulas devem ser abertas lentamente para evitar o golpe de aríete que pode danificar o medidor ou a ventilação de ar. Pressões do sistema deve ser mantido abaixo de 70 PSI (4.9BAR).
- 16). Sistemas de medição para transferência de custódia devem ser calibrados por uma agência reguladora antes que possa vender o produto através do medidor. Entre em contato com as autoridades locais para a calibração adequada.
- 17). Os filtros devem ser limpos com frequência ou ter um programa de manutenção. Isso irá garantir uma vida sistema limpo e longo prazo.

Direção do Fluxo

O medidor é montado na fábrica no sentido da esquerda para a direita. Para mudar a direção do fluxo da direita para a esquerda, iniciar, removendo os parafusos (Item No. 9 no medidor explodido) e um calibrador de cobertura (# 7) na parte dianteira do medidor. Retirar os parafusos (# 1), a placa de fixação (# 10), o casquilho guia (# 6), o veio (# 3), o anel de engrenagem (# 4) e a engrenagem frontal (# 5) . Instale a engrenagem de volta para o eixo com dentes-se. Fixe o pino de divisão no lugar para que o equipamento não se desloque. Instale o eixo, acoplamento da frente corretamente com o conjunto de transmissão pinhão novamente. Fixar a placa e parafusos fixados, cap calibre e aperte os parafusos. O medidor está pronto para ser executado direita para a esquerda.



Calibração do Medidor



Você deve usar o método de tubo de ensaio, tornando as medidas necessárias durante a fase de concepção da instalação. Dos sistemas mais comuns utilizadas sondas portáteis têm a vantagem de se replicar de forma mais precisa as condições em que o produto é normalmente fornecido.

Use Sonda Precisa

Os espécimes estão comercialmente disponíveis cientificamente concebida para testar metros, e não deve ser usado qualquer outro tipo. Você até amostras cientificamente desenhados devem ser verificados periodicamente para a exatidão. Os Pesos e Medidas funcionários têm cooperado na prestação de assistência aos espécimes de teste volumétricas privadas.

O tamanho preferido do teste de medição:

A capacidade do espécime deve ser igual a, pelo menos, um minuto de caudal através do medidor de fluxo em máxima.

Estas amostras não são meramente compartimentos caminhão ou barris, mas são cientificamente concebida, tendo construído de meios adequados de drenagem neles, um copo de calibração tira do pescoço, e proteção contra deformação (que causam alterações no volume) .

Um espécime “caseiro”, quer um barril ou tanque, não é provável que seja satisfatória e pode causar erros caros devido à calibração do medidor impreciso.

Configurando um tubo de ensaio

O espécime deve ser colocado nível usando os níveis disponíveis de espécimes ou níveis distintos. Isto assegura resultados consistentes, quando a sonda de um metro a um outro medidor é alterada.

Onde testar um metro

O melhor lugar para ensaiar é em posição normal de funcionamento, em vez de um teste. Assim, a correção das condições de instalação e funcionamento serão verificadas por meio de testes. Medidor de teste sempre com o mesmo líquido de teste como uma diferença de viscosidade, da temperatura e do sistema de tubagens afecta ligeiramente a precisão do contador.

Linha de descarga metro

Quando uma sonda portátil é utilizada, o líquido é vertido para dentro do cilindro, em geral, da mesma maneira como se estivessem em um parto normal. Quando uma ligação especial de teste é utilizado, a linha de descarga deve estar disposto a escorrer no mesmo ponto em cada teste. O medidor de vazão e iniciar / parar é controlado no final da linha de descarga.

Umedeça Padrão

Definir o medidor de contador a zero, e preencher o espécime a zero ou 100% da escala. Descarte a leitura do medidor. Escorra o testador e programar o gravador para zero. A razão para não levar em conta a primeira leitura é de que o espécime deve ser úmido, como a capacidade calibrado definido pelo fabricante para a sua capacidade de medir espécime úmidos e molhados é executar os seguintes testes.

Calibração del Medidor (Continuação)



Depois de a amostra ter sido drenado, para permitir um tempo final de alguns minutos para a drenagem das paredes do tanque. O tempo total de drenagem deve ser o mesmo em todos os testes para garantir os resultados do relatório. Passar um tempo entre os testes, a operação molhado pode ser eliminado, permitindo que o cilindro permanecem completamente cheio até ao próximo ensaio é executado.

Realizando Testes

A instalação está agora pronto para testar precisão. Restaurar o gravador para zero, e realizar os testes exigidos pelo medidor. Não exceda a vazão máxima recomendada ou para o medidor. A vazão máxima e mínima recomendada para os vários tipos e tamanhos de 700 metros da série são marcados em suas placas de identificação e manuais de manutenção.

Determinar os Resultados dos Testes

Opere o medidor até que a marca no indicador que corresponde à capacidade do espécime, e fazer uma leitura da provisão para excesso ou defeito em polegadas cúbicas ou percentual calibrado placa pescoço do espécime. Se a placa for calibrado em polegadas cúbicas, a taxa de erro pode ser facilmente calculado na base seguinte:

- (a) Um galão é igual a 231 polegadas cúbicas
- (b) Um cilindro de 100 galões tem 23.100 polegadas cúbicas. Assim, 23.1 polegadas cúbicas representar um erro de 0,1%.

NIST = Instituto Nacional de Padrões e Tecnologia, NIST Handbook 44 especifica uma tolerância positiva ou negativa da seguinte forma:

TOLERÂNCIA DO MEDIDOR

Indicação do Dispositivo	Tolerância		
	Teste de aceitação	Teste de manutenção	Teste especial
Venda Pública	0.20%	0.30%	0.50%
Veículo	0.15%	0.30%	0.45%

Os tolerância admitidos aplica aos novos medidores e reparado após recondiçãoamento.

Repetibilidade

Quando vários testes são realizados com aproximadamente a mesma taxa de volume de fluxo e provar a gama de resultados de ensaio para que a taxa de não pode exceder 40% do valor absoluto de resultados de cada ensaio de tolerância de manutenção / normal e será encontrada dentro da tolerância aplicável.

Alteração da Calibragem do Medidor

Veja metros literatura para o método de calibração de medidores. Qualquer alteração no ajuste de calibração medidor irá alterar a entrega do mesmo montante para todos os fluxos. Isto é, a curva de calibração mantém a sua forma, mas move-se ou para baixo. Portanto, se um medidor passa os testes com êxito no fluxo total, mas cai muito baixo fluxo, alterar a calibração não vai corrigir esta condição; fazer o teste de fluxo de baixo a 100%, mas também executar o fluxo máximo de mais de 100% na mesma quantidade que o aumento do caudal mínimo. Uma

Calibração del Medidor (Continuação)



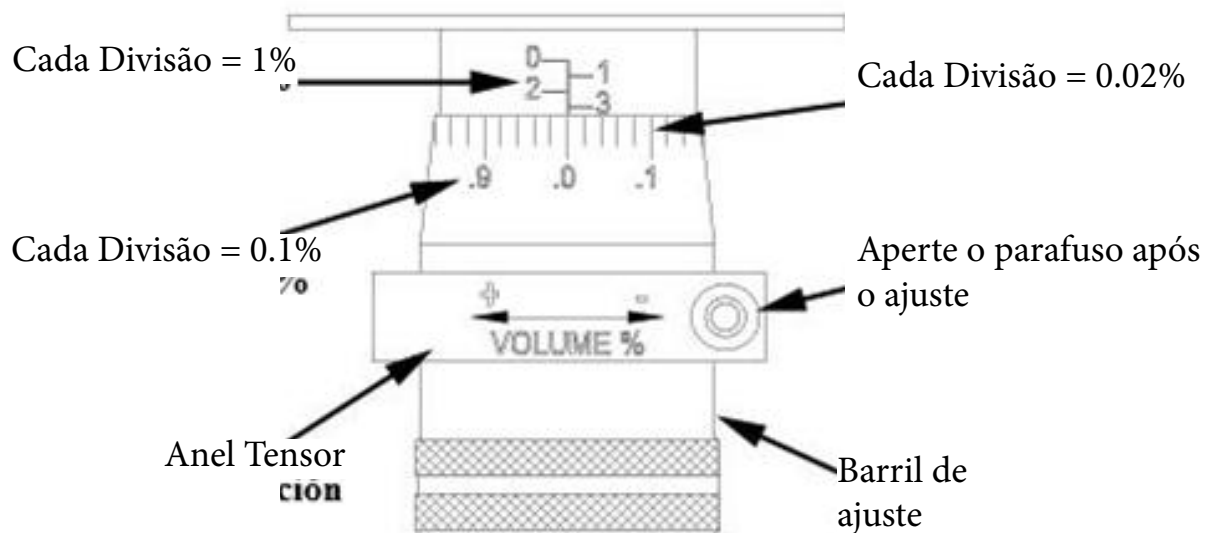
tal situação é causada pelo sistema de medição, a necessidade de limpeza ou reparação do medidor ou devido a uma tentativa de manter a precisão abaixo da taxa de fluxo mínimo recomendado para o medidor.

Correção de Temperatura

Se as condições de teste são tais que uma variação de mais do que alguns graus de temperatura no tempo entre o líquido que passa através do medidor e o tempo de leitura ocorre no cilindro, é aconselhável efetuar uma correção da temperatura nas leituras da amostra. Isto requer a instalação poços de temperatura; para efetuar a leitura da temperatura do líquido no aparelho e o espécime, e tomar graus API fluido. As correções podem ser facilmente realizados utilizando as tabelas API normas nacionais.

Configuração de Calibração

Uma volta completa do botão de regulação é igual a 1 litro de 100 litros ou 1% do volume fornecido. O corpo do ajustador mostrado divisões 1%, enquanto o botão de ajuste tem divisões de 0,02%.



Para diferentes volumem de 100 litros, a fórmula seguinte pode ser usada para calcular a percentagem de controlo para aumentar ou diminuir o volumem de teste.

$$\frac{\text{Volumem do Padrão menos no contador do medidor}}{\text{Volumem de contador do medidor}}$$

Teste de Compartimentos Dividido



Objectivo: O teste verifica produto drenar o bom funcionamento de remoção de ar quando o tanque de armazenamento para o produto a ser medido é bombeado até que esteja seco. Este teste é necessário para contadores que podem esvaziar completamente um tanque, tais como um medidor no tanque de um veículo.

Procedimento de teste para múltiplos compartimentos:

1. Começar o ensaio de um compartimento (idealmente o compartimento maior) contendo uma quantidade de combustível igual ou inferior a metade da capacidade nominal do espécime usado. Operação do medidor para o fluxo máximo normal até que o compartimento está vazio. Existem vários métodos para determinar que o compartimento está vazio. Pode haver uma mudança significativa no som da bomba. Pode haver evidência visual que foi executado compartimento seco. O medidor pode ser parado completamente ou pode avançar aos trancos (pausa, retomar a operação para novamente, em seguida, execute novamente).
2. Siga o teste até que o visor do medidor é completamente durante pelo menos 10 segundos. Se o medidor para 10 segundos ou mais, siga para a etapa 3. Se a indicação do medidor não vem a uma parada completa em 10 segundos, o sistema continua a funcionar por 3 minutos.
3. Feche a válvula do compartimento vazio e se o espécime é cheio até o topo, em seguida, fechar a extremidade do bico injetor ou mangueira / válvula. Abrir a válvula de um outro compartimento contendo o mesmo produto. Abrir cuidadosamente a válvula na extremidade da mangueira. Bolsas de ar ou vapor pode causar salpicos do espécime. Os resultados dos testes podem não ser válidas se o produto escapou do espécime. É necessário roupas e proteção adequados, mas é sempre necessário tomar precauções.
4. Continuar a entrega do produto ao fluxo máximo normal até que o nível do líquido atingir a capacidade nominal da amostra.
5. Feche a arma ou dispensar válvula, parar o medidor. Permitir que qualquer espuma para assentar e, em seguida, ler o visor calibrado na amostra o mais rapidamente possível.
6. Comparar o mostrador do medidor, com o volume efetivamente fornecido para dentro do cilindro.
7. Calcular tolerâncias de erro metros, aplicar para o esvaziamento testes de produtos, e determinar se o erro do medidor é aceitável. Veja 44 NIST Handbook para obter mais informações.

Teste de Compartimentos Dividido (Continuação)



Procedimento de Teste para Compartimento Individual:

O teste para um único compartimento tanques é mais fácil de conseguir, se existe um acoplamento de mangueira rápida entre o compartimento da válvula e a bomba de fornecimento de produto para o medidor. Se o sistema tem acoplamentos de engate rápido entre o compartimento e medidor é obrigatório ter no lugar do teste de uma fonte adicional de produto em quantidade suficiente.

Sem Conexão de Engate Rápido:

1. Começar o teste com o compartimento contendo uma quantidade de combustível igual ou inferior a metade da capacidade nominal do espécime usado. Operar o medidor para o fluxo máximo normal até que o tanque de suprimento está vazio. Pode haver uma mudança significativa no som da bomba. Alguém pode visualmente verificar que o tanque está vazio. O contador pode parar completamente ou pode começar a se mover em passos (Pausa, a operação de continuação, pausa, e trabalha de novo).
2. Continuar o teste até que o indicador do medidor para completamente durante pelo menos 10 segundos, vá para a etapa 3. Se o calibre de indicador não está completamente parado durante pelo menos 10 segundos, continuar a operar o sistema por 3 minutos.
3. Feche a válvula de fornecimento ou compartimento arma se completamente cheias. Parar a bomba e carregar suficiente produto fonte alternativa em outras partes do compartimento para o medidor sob teste. Deixe o produto sentar-se no compartimento durante um curto período de tempo para permitir que o vapor ou o ar que entrou para escapar.
4. Abra a válvula e reiniciar o compartimento da bomba sem repor o contador a zero. Abrir cuidadosamente a válvula na extremidade da mangueira de alimentação. Bolsas de ar ou vapor pode causar salpicos produto fora do espécime. Os resultados do teste pode ser inválido se o produto tiver sido derramados espécime. A proteção adequada olho é necessária, e continua a ser necessária prudência.
5. Continuar a entrega do produto ao fluxo máximo normal até que o nível do líquido obtido no cilindro atinge a capacidade nominal da amostra.
6. Feche a arma ou dispensar válvula, parar o contador, e permitir que qualquer espuma para resolver, em seguida, ler a calibração da peça de teste display.
7. Comparar o mostrador do medidor com a corrente fornecida para o volume do cilindro.
8. Calcule erro metros, aplicam-se as tolerâncias de prova para o produto esvaziamento, e determinar se o contador de erro é aceitável.

Teste de Compartimentos Divididos (Continuação)



Com o acoplamento de conexão rápida:

1. Durante um teste de fluxo máximo normal, feche o compartimento da válvula de cerca de metade da capacidade nominal da amostra. Então, devagar e com cuidado, desconecte o acoplamento de conexão rápida, permitindo que a bomba para drenar a linha de abastecimento.
2. Continuar o ensaio até que o indicador do medidor para completamente, pelo menos, 10 segundos. Se o medidor não estiver completamente parado durante, pelo menos, 10 segundos, continuar a operar o sistema durante 3 minutos.
3. Se o medidor para durante pelo menos 10 segundos ou após 3 minutos, fechando a pistola ou a válvula de saída na extremidade da mangueira de alimentação.
4. Desligue e volte a ligar o acoplamento rápido e compartimento de válvula aberta.
5. Abrir cuidadosamente a pistola ou a válvula de saída na extremidade da mangueira. Bolsas de ar ou vapor pode causar salpicos dos espécimes. Os resultados dos testes podem não ser válidas se o produto for espirrou para fora dos espécimes.
6. Continuar a entrega do produto ao fluxo total até que o nível de líquido no cilindro atinge a sua capacidade nominal.
7. Feche a arma ou dispensar válvula, parar o contador, permitir que qualquer espuma para resolver e, em seguida, ler a calibração da peça de teste do display.
8. Compare o visor do medidor com o volume realmente fornecido com o modelo.
9. Calcule erro metros, aplicam-se as tolerâncias de teste para o esgotamento do produto, e determinar se o erro do medidor é aceitável ou não.

Tolerância metros em veículos cisterna

Tamanho Medidor
2" (50 mm)
3" (75 mm) e maior

Manutenção e Aceitação
137 polegadas cúbicas
229 polegadas cúbicas

O resultado do teste de esgotamento do produto podem estar fora do teste de tolerância aplicável, uma vez que este é um auto teste.

O resultado do teste deve ser pelo menos igual à quantidade entregue pelo dispositivo dentro de um minuto a sua taxa máxima de descarga, e em nenhum caso ser inferior a 50 litros.

Manutenção



CUIDADO!

O equipamento deve ser aterrado para evitar possíveis faíscas. A área de teste não deve ter qualquer fonte de ignição. Os operadores devem usar proteção pessoal, impedindo qualquer exposição ao produto e questões ambientais.

1. Manter um registro preciso manter e calibração pode ser uma excelente ferramenta para determinar a frequência de inspeção e manutenção de um sistema. Para usar a calibração do medidor é afetada e requer ajuste. Um perfil de personalidade pode ser criada para cada metro para ajudar a orientar um programa de manutenção.
- 2). Ele deve prestar muita atenção para a manutenção do sistema de medição. A proteção da segurança pessoal, riscos ambientais e regulamentos do governo deve ser a principal prioridade. Apenas pessoal devidamente formado deve ser envolvido na manutenção. A não utilização de peças de reposição originais invalidará qualquer aprovação Pesos e Medidas TCS e corre o risco de danificar o sistema de medição.
- 3). Sempre aliviar para o sistema sem pressão antes de retirar ou inspeção.
- 4). PODE LEVAR A FERIMENTOS GRAVES ou morte devido a incêndio ou explosão causada por IMPROPRIAMENTE manutenção de um sistema despressurizado e exausto.
- 5). Medidores de vazão Total de Sistemas e acessórios de controle são muitas vezes utilizados com derivados de petróleo, solventes, produtos químicos e outros líquidos que podem ser explosivo, extremamente inflamável, altamente tóxico, oxidante e corrosivo. Se as precauções de segurança apropriadas não forem seguidas, ferimentos graves ou morte podem ocorrer.
- 6). Antes de substituir ou limpar o filtro de peneira de malha, o sistema elétrico deve ser desligado. O produto necessita de ser drenada do sistema. Recolher todo o produto e devolvê-lo ao armazenamento ou descarte-a corretamente. Substitua todas as fichas foram removidos purgado. Proteção individual têm de ser informados no momento. Certifique-se de que há ventilação adequada na área. O sistema de medição não está completamente vazia, então coletar qualquer produto remanescente ao remover a tampa do filtro. Limpar o filtro de rede, uma vez por semana, ou mais frequentemente, se houver uma grande quantidade de sedimento no sistema. Certifique-se de que não há fonte de ignição e que o sistema é aterrado. Substitua todas as fichas foram removidos para a drenagem.
- 7). O sistema de medição é pesado e volumoso, por isso você deve tomar precauções para lidar com isso corretamente.
- 8). Não use força para desarmar ou chave de fenda para abrir qualquer parte do sistema de medição. Ter as ferramentas adequadas antes de tentar reparar o medidor. Cuidado com peças, como eles têm bordas afiadas e são pesados. Não deixe a câmera e os rotores cair, pois podem causar danos e destruir partes. Tenha cuidado ao inspecionar e vire engrenagens e rotores, porque eles podem interceptar os dedos, gire lentamente para verificar o seu bom funcionamento.
- 9). Ao inspecionar válvulas atuadas por molas predeterminação não colocar qualquer coisa dentro da câmera, como o acionamento da válvula travou este objeto quando a referida válvula é fechada.

Manutenção (Continuação)



CUIDADO!

O equipamento deve ser aterrado para evitar possíveis faíscas. A área de teste não deve ter qualquer fonte de ignição. Os operadores devem usar proteção pessoal, impedindo qualquer exposição ao produto e questões ambientais.

- 10). Ao remover selos ou anéis de vedação, verifique cuidadosamente por danos ou corrosão. Se eles estão rachados, áspero, alongada ou inchados, eles devem ser substituídos. Ao substituir empaquetadoras colocar graxa nas ranhuras ou completamente em torno do anel de vedação para ajudar você a ficar em seu alojamento durante a montagem. Se as pitadas de empaquetadoras ou não é colocado no ringue, o sistema de medição vai vazar que pode causar sérios problemas para as pessoas, o meio ambiente e equipamentos. Recolha todos substituídos e descarte-o adequadamente. Não soldar em qualquer lugar no sistema de medição ou acessórios, pois isso enfraquece os vazamentos e de peças de causa.
- 11). Aplicar pasta de vedação e substituir todas as porcas e parafusos, aperte a especificações elaboradas pela TCS.
- 12). Os níveis de manutenção e inspeção recomendados dependem dos produtos, de corrosividade e requisitos de pressão do sistema, regras governamentais ou da sociedade e da idade do sistema de medição são medidos. Se for necessária teste hidrostático, a pressão não deve exceder 1,5 vezes a pressão indicada no medidor. Não é recomendado, em qualquer caso, um sistema de medição de teste pneumático.
- 13). Se qualquer parte do sistema de medição é removido do sistema deve ser cuidadosamente lavado com um fluido compatível. Depois de fazer isso, imediatamente preencher o medidor ou acessório com um líquido compatível para evitar a corrosão e condensação da água.

Instruções de Armazenamento

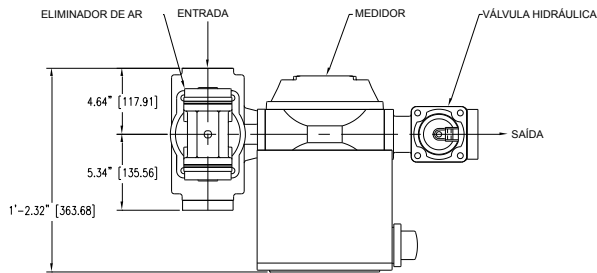


Períodos curtos sem o uso do medidor (uma semana ou menos), não apresenta qualquer problema, desde que o medidor está cheia de produto. Durante longos períodos sem utilização, tais como o armazenamento de inverno, recomenda o seguinte procedimento. Antes do armazenamento a longo prazo, uma boa prática é calibrar o medidor para determinar se ele está a funcionar corretamente.

- 1) Para armazenar o medidor quando deixado na linha, a lavagem do sistema com água limpa até 70-80 litros de água passaram pelo medidor.
- 2) Bomba de uma solução com 50% de anticongelante e 50% de água por todo o sistema (anticongelante RV pode ser utilizada 100%). Com a bomba, fechando uma válvula a jusante do medidor, certificando-se a solução anticongelante chegou a esse ponto. Em seguida, fechar uma válvula a montante, para que o medidor permanece cheio com a solução de anticongelante.
- 3) Retire o registo metros e lubrifique o acoplamento. Depois de lubrificar, substituir o gravador no medidor.

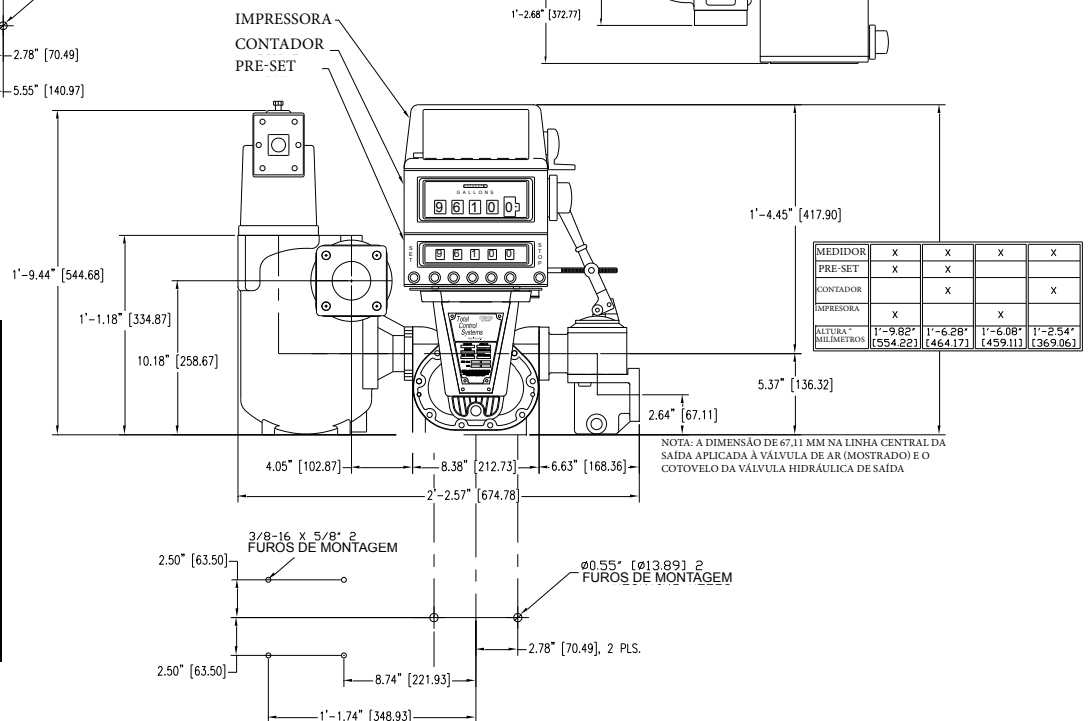
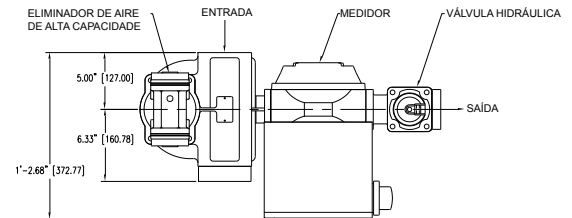
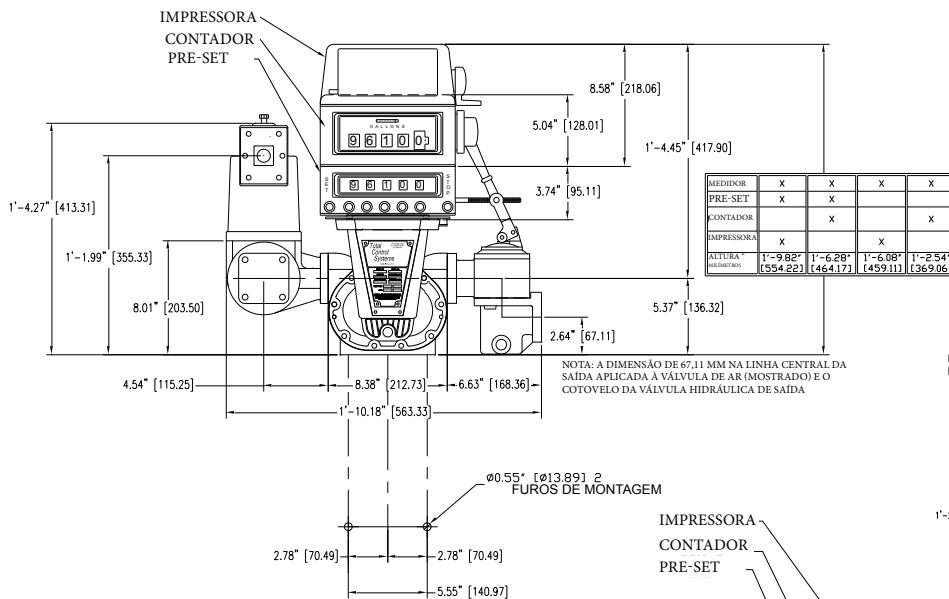
Ao iniciar um sistema após um período de armazenamento, verifique a calibragem do medidor, conforme detalhado acima no manual de serviço.

Dimensões de los Medidores 700-20 e 700-25



Medidor Mostrado com:

- Medidor
- Eliminador de Ar
- Filtro
- Válvula Hidráulica
- Válvula de Reten de Ar
- Registrador
- PreSet
- Impressora

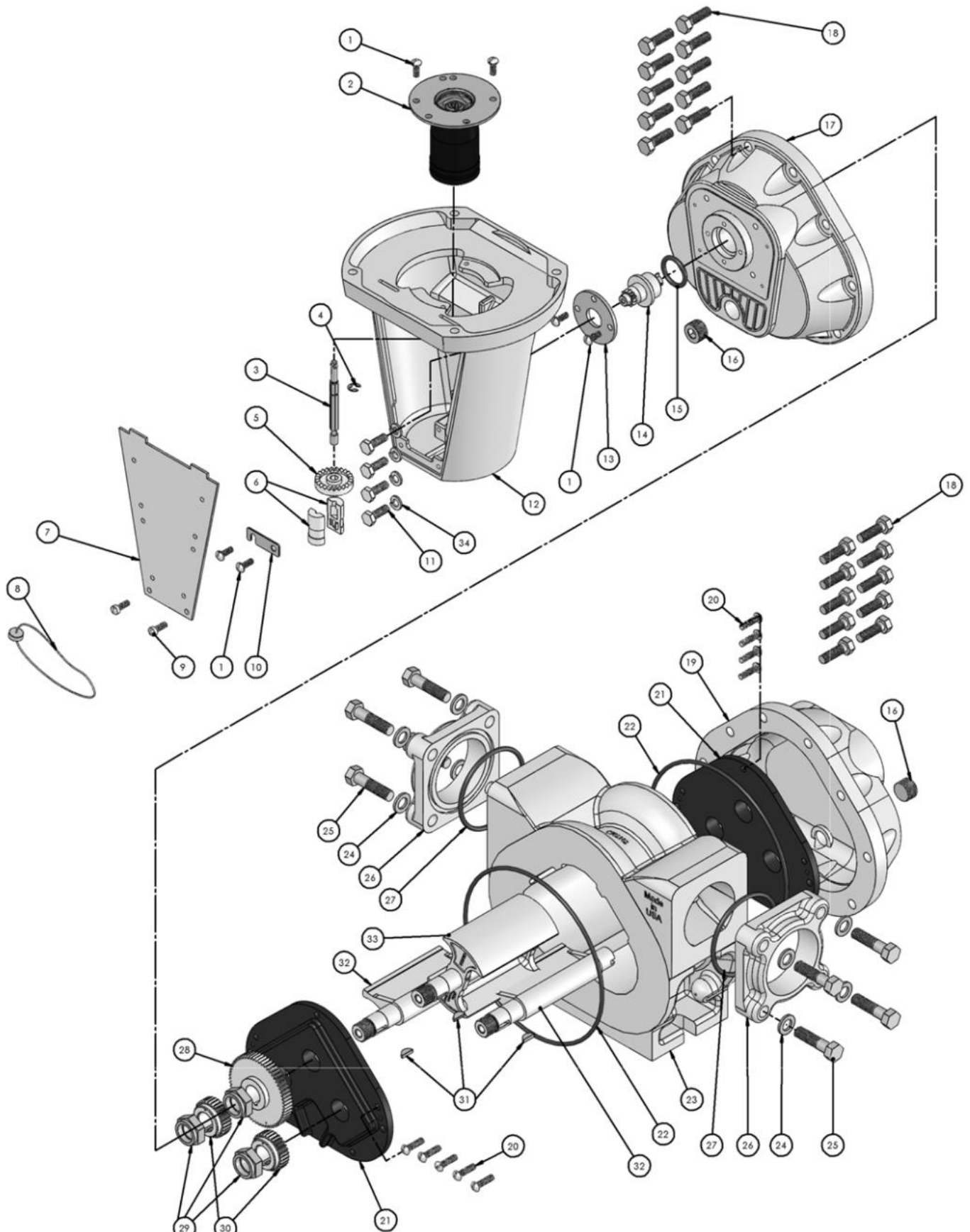


Medidor Mostrado com:

- Medidor
- Eliminador de Ar
- Filtro
- Válvula Hidráulica
- Válvula de Reten de Ar
- Registrador
- PreSet
- Impressora

Todas as medidas estão em polegadas (milímetros)

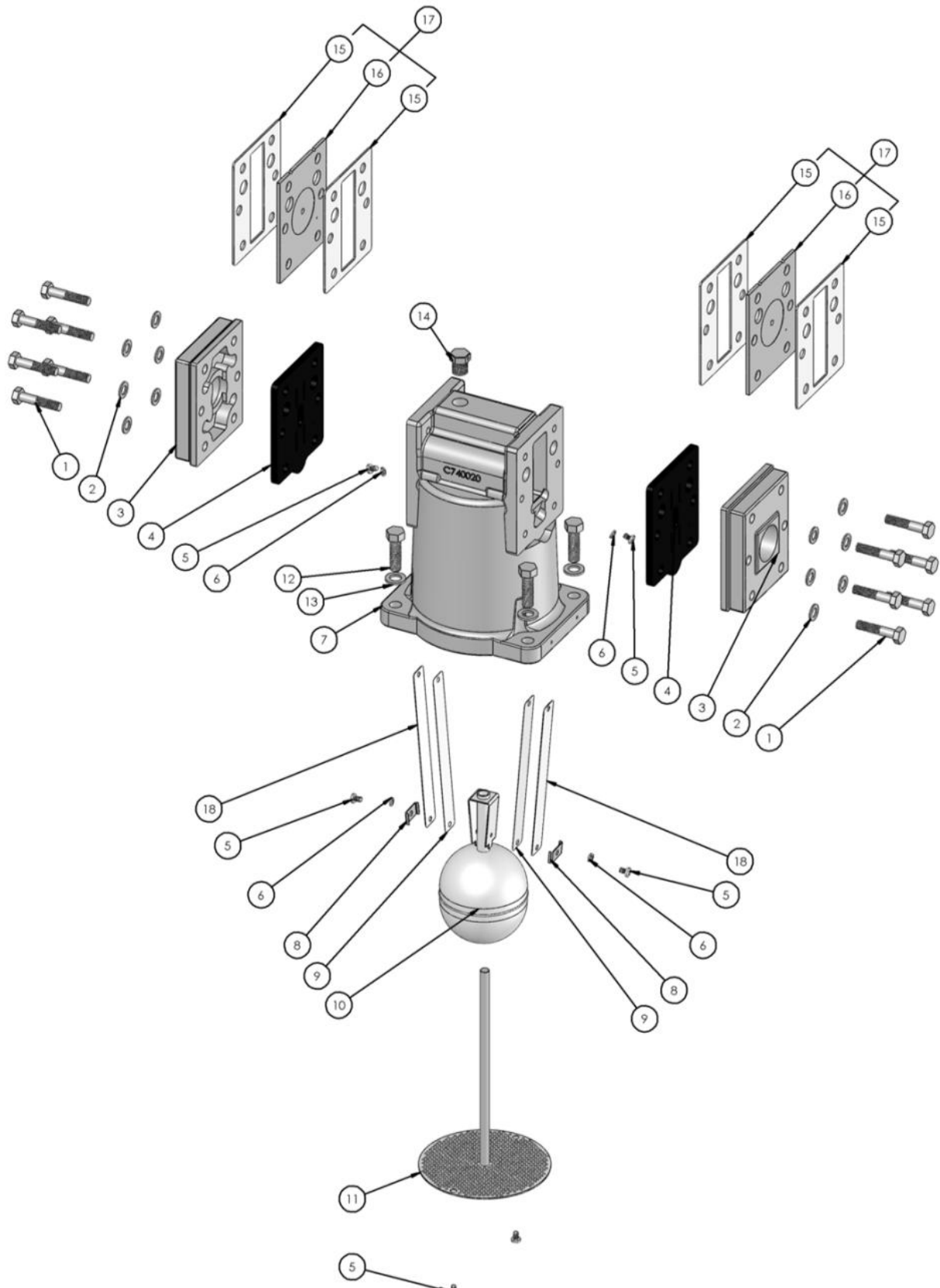
Explodiu Medidor 700-20 / 700-25



Explodiu Medidor 700-20 / 700-25 (Continuação)

Item	Descrição	Qtde.	700-20								700-25	
			SP	SPA	SPD	IP	IC	AF	SS	SSD	SPA	SPD
1	Parafuso de Cabeça Redonda	6	1-128279	1-128279	1-128279	1-128279	1-128279	1-128279	1-128279	1-128279	1-128279	1-128279
2	Assembléia Ajustador	1	700100	700100	700100	700100	700100	700100	700100	700100	700100	700100
3	Eje de transmisión	1	700019	700019	700019	700019	700019	700019	700019	700019	700019	700019
4	Anillo E	1	700016	700016	700016	700016	700016	700016	700016	700016	700016	700016
5	Engranage Acetal de Cara	1	700018	700018	700018	700018	700018	700018	700018	700018	700018	700018
6	Bucha Acetal	2	700020	700020	700020	700020	700020	700020	700020	700020	700020	700020
7	Capa Ajustador Placa	1	700017	700017	700017	700017	700017	700017	700017	700017	700017	700017
8	Seal fio	1	1-118849	1-118849	1-118849	1-118849	1-118849	1-118849	1-118849	1-118849	1-118849	1-118849
9	Tampa O-ring	2	700042	700042	700042	700042	700042	700042	700042	700042	700042	700042
10	Cabeça do parafuso perfurado	1	700022	700022	700022	700022	700022	700022	700022	700022	700022	700022
11	Montagem cabeça do parafuso	4	700040	700040	700040	700040	700040	700040	700040	700040	700040	700040
12	Apoio Contador	1	700200	700200	700200	700200	700200	700200	700200	700200	700200	700200
13	Placa de retenção Packing	1	700015	700015	700015	700015	700015	700015	700015	700015	700015	700015
14A	2:1 Cápsula Embalagem ensablé	1	700150	700150	700155	700155	700155	700155	700155	700350	700150	700155
14B	1:1 Cápsula Embalagem ensablé	1	700170	700170	700175	700175	700175	700175	700175	-	700170	700175
15	Embalagem	1	700009	700009	700010	700010	700010	700010	700010	700809	700009	700010
16	Plugue	2	700024	700024	700024	700024	700024	700024	700024	700024	700024	700024
17	Frente	1	702500	702500	702503	702500	702500	702503	702502	702524	702500	702503
18A	Parafuso do Cabeça	16	700026	700026	700026	700026	700026	700026	700026	700026	700026	700026
18B	Parafuso do Cabeça Perfurado	4	D700026	D700026	D700026	D700026	D700026	D700026	D700026	D700026	D700026	D700026
19	Capa Traseira	1	702550	702550	702553	702550	702550	702553	702552	702572	702550	702553
20	Parafuso Cabeça Redonda	10	702014	702014	702014	702014	702014	702014	702014	702014	702014	702014
21	Placa Bucha	2	702230	702235	702235	702230	702225	702225	702225	702231	702225	702225
22	Junta Frente	2	702001	702001	702002	702002	702002	702002	702002	702801	702001	702002
23	Habitação	1	702110	702110	702120	702110	702110	702120	702125	702114	702110	702120
24	Arandela Plana	8	702018	702018	702018	702018	702018	702018	702018	702018	702018	702018
25A	Parafuso Cabeça	4	702017	702017	702017	702017	702017	702017	702017	702017	702017	702017
25B	Parafuso do Cabeça Perfurado	4	702017D	702017D	702017D	702017D	702017D	702017D	702017D	702017D	702017D	702017D
26A	Flange, 2" NPT	2	702600	702600	702601	702600	702600	702601	702602	702602P	702600	702601
26B	Flange, 2" BSPT	2	702603	702603	702611	702603	702603	702611	702612	702612P	702603	702611
27	O-ring do Flange Quadrado	2	702012	702012	702013	702013	702013	702013	702013	702812	702012	702013
28	Engrenagem de Bloqueio do Rotor	1	702351	702351	702351	702351	702351	702351	702350	702353	702351	702351
29	Bloqueio de Rotor de Porca	3	702010	702010	702010	702010	702010	702010	702020	702020	702010	702010
30	Rotor de Mudança de Velocidades	2	702451	702451	702451	702451	702451	702451	702450	702453	702451	702451
31	Chaveta de Eixo do Rotor)	3	702008	702008	702008	702008	702008	702008	702008	702008	702008	702008
32	Rotor de Deslocamento	2	702405	702405	702422	702410	702410	702415	702415	702424	702405	702422
33	Rotor do Bloqueio	1	702305	702305	702322	702310	702310	702315	702315	702324	702305	702322
34	Espaçador	4	700071	700071	700071	700071	700071	700071	700071	700071	700071	700071

Explodiu Eliminador de Ar e Filtro 730-20

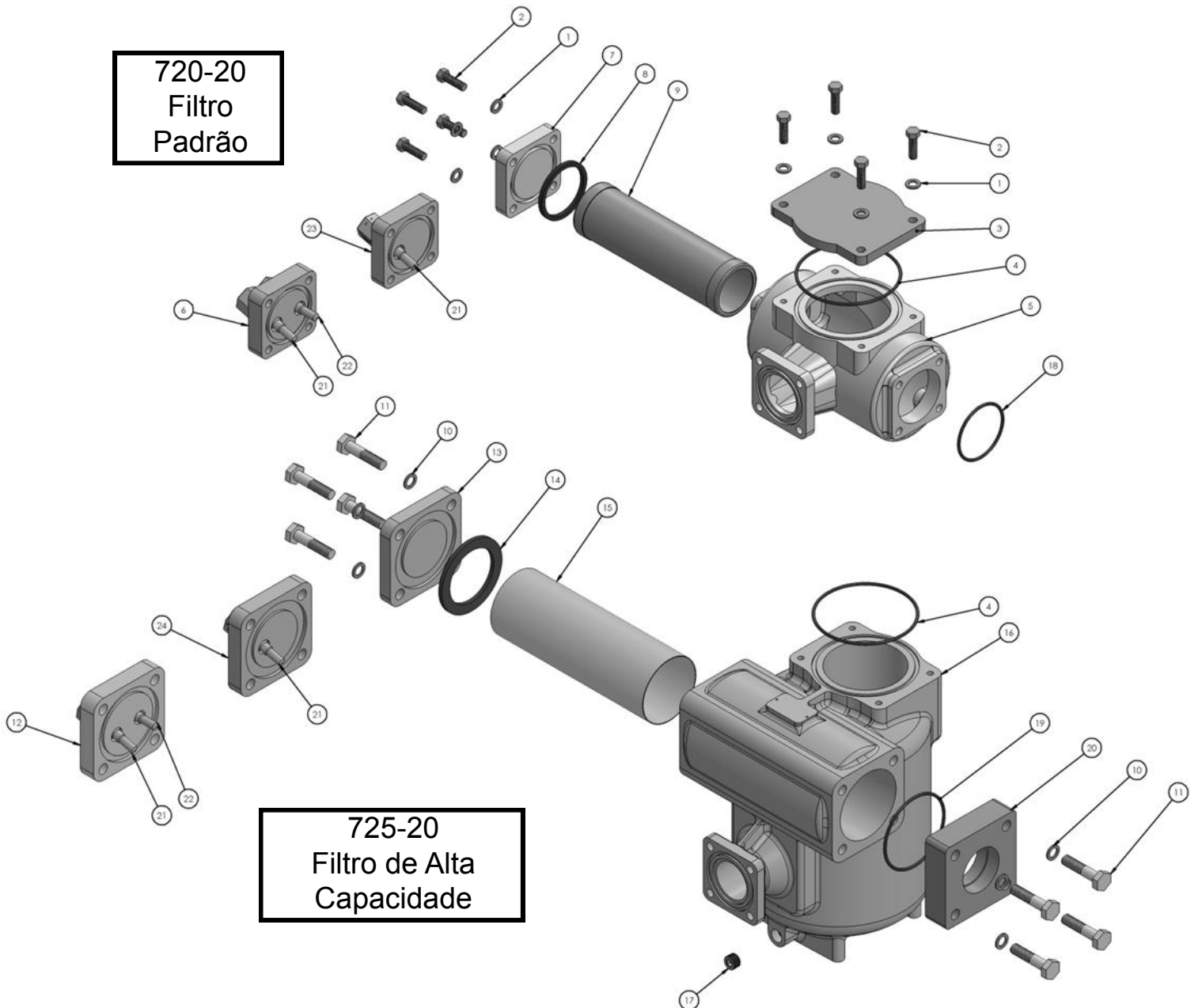


Explodiu Assembléia Eliminador do Ar 730-20 (Continuação)

Item	Descrição	Qtde.	730-20					
			SP	SPD	IP	AF	SS	SSD
1A	Parafuso do Cabeça	8	740050	740050	740050	740050	740050	740050
1B	Parafuso do Cabeça Perfurado	4	740050D	740050D	740050D	740050D	740050D	740050D
2	Anel Redondo	12	740051	740051	740051	740051	740051	740051
3A	Tampa de Saída Parafusado NPT	2	740010	740016	740010	740016	740018	P740018
3B	Tampa de Saída Parafusado BSPT	2	740710	740716	740710	740716	740718	P740718
4	Placa de Válvula Encapsulado	2	740205	740215	740215	740215	740215	740205
5	Parafuso	4	740030	740030	740030	740030	740030	740030
6	Anel de Segurança Dividido	2	740017	740017	740017	740017	740017	740017
7	Corps del Eliminador del Aire	1	740020	740022	740020	740022	740024	P740024
8	Retenção de Grampo	2	740012	740012	740012	740012	740012	740012
9	Gaza de Cana PTFE	2	-	740077	740077	740077	740077	740077
10	Ensablé del Flotador	1	740013	740013	740013	740013	740013	740013
11	Montagem de Difusor e Eixo	1	740035	740035	740035	740035	740035	740035
12A	Parafuso do Cabeça	2	700054	700054	700054	700054	700054	700054
12B	Parafuso do Cabeça Perfurado	2	700054D	700054D	700054D	700054D	700054D	700054D
13	Arruela Plana	4	702018	702018	702018	702018	702018	702018
14	Pugue	1	2-126146	2-126146	2-126146	2-126146	2-126146	2-126146
15	Placa de Vedação	4	740005	740004	740004	740004	740004	-
16	Placa da Válvula	2	740038	740006	740006	740006	740006	-
17	Avio de Placa de la Válvula	2	740138	740106	740106	740106	740106	-
18	Válvula Cana	2	740007	740007	740007	740007	740007	740007

Explodiu Filtro Padrão e Alta Capacidade 720-20 e 725-20

720-20
Filtro
Padrão



Explodiu Filtro Padrão e Alta Capacidade 720-20 e 725-20 (Continuação)

Item	Descrição	Qtde.	720-20						725-20
			SP	SPD	IP	AF	SS	SSD	SP
1	Arruela Plana	8	702018	702018	702018	702018	702018	702018	702018
2A	Parafuso do Cabeça	6	700054	700054	700054	700054	700054	700054	700054
2B	Parafuso do Cabeça Perfurado	2	700054D	700054D	700054D	700054D	700054D	700054D	700054D
3	Cobrir do Filtro, Opcional	1	740041	740042	740041	740042	740042	-	740041
4	Junta do Foca Topo	1	740009	740019	740019	740019	740019	740809	740009
5	Corps del Coador	1	742021	742022	742021	742022	742023	P742023	-
6	Cobrir do Cesta com Dois Portas 1/2" NPT	1	742055	742056	742055	742056	742057	-	-
7	Cobrir do Cesta - Padrão	1	742050	742052	742050	742052	742053	P742053	-
8	Anel de Vedação	1	742003	742004	742004	742004	742004	742803	-
9A	Filtro 0,050 Cesta Padrão por IP, AF e SS	1	-	-	742005	742005	742005	-	-
9B	40 Mesh Cesta do Coador Padrão	1	742010	742010	-	-	-	P742010	-
9C	80 Mesh Cesta do Coador	1	742015	742015	-	-	-	-	-
9D	100 Mesh Cesta do Coador	1	742025	742025	-	-	-	-	-
10	Arruela Plana	8	-	-	-	-	-	-	703018
11A	Parafuso do Cabeça	4	-	-	-	-	-	-	703017
11B	Parafuso do Cabeça Perfurado	4	-	-	-	-	-	-	703017D
12	Cobrir do Cesta com Dois Portas 1/2" NPT	1	-	-	-	-	-	-	743055
13	Cobrir do Cesta, Padrão	1	-	-	-	-	-	-	743050
14	Anel de vedação	1	-	-	-	-	-	-	743003
15A	40 Mesh Cesta do Coador Padrão	1	-	-	-	-	-	-	743010
15B	80 Mesh Cesta do Coador	1	-	-	-	-	-	-	743015
15C	100 Mesh Cesta do Coador	1	-	-	-	-	-	-	743025
16	Fundição do Filtro de Alta Capacidade	1	-	-	-	-	-	-	745021
17	Plugue	1	-	-	-	-	-	-	700024
18	Foca do Flange	1	702012	702072	702013	702013	702013	702812	-
19	Foca do Flange	1	-	-	-	-	-	-	703012
20A	Flange; 3 "x 2" NPT	1	-	-	-	-	-	-	703615
20B	Flange; 3 "x 2" BSPT	1	-	-	-	-	-	-	703616
21	Poço do Termômetro do 3/8" x 1/2" NPT	1	740300	740400	740300	740400	740400	-	740300
22	Poço do Termômetro do 1/2" x 1/2" NPT	1	740305	740405	740305	740405	740405	-	740305
23	Cobrir do Cesta com Porto do 1/2" NPT	1	742155	742156	742155	742156	742157	-	-
24	Cobrir do Cesta com Porto do 1/2" NPT	1	-	-	-	-	-	-	743155

Especificações Aperte (Torque)

700-20/25 ASSEMBLÉIA DO MEDIDOR

Número de Peça e Descrição	Ferramenta	Tamanho Parafuso/Porca	Pé Libras		Newton Metro	
			Não Lubricado	Lubricado	Não Lubricado	Lubricado
TCS 700026 Parafusos da Tampa	1/2" Chave Sextavada	5/16-18 UNC 2B	11	6.6	14.9	8.9
TCS 700040 Apoio Contador	7/16" Chave Sextavada	1/4-20 UNC 2B	6.3	3.8	8.5	5.2
TCS 702014 Placa de Apoio	Chave de Fenda	10-24 UNC 2B	1.9	1.1	2.6	1.5
TCS 1-128279 Tampa Calibrador	Chave de Fenda	10-24 UNC-2B	1.9	1.1	2.6	1.5
TCS 702010 Engrajam do Rotor	15/16" Chave Sextavada	5/8 - 18	40	28	54	38

740-20 ASSEMBLÉIA DE ELIMINADOR DE AR E FILTRO

Número de Peça e Descrição	Ferramenta	Tamanho Parafuso/Porca	Pé Libras		Newton Metro	
			Não Lubricado	Lubricado	Não Lubricado	Lubricado
TCS 740050 Tampa	1/2" Chave Sextavada	5/16-18 UNC 2B	11	6.6	14.9	8.9
TCS 701017 Parafusos da Tampa	9/16" Chave Sextavada	3/8-16 UNC 2B	19.7	11.8	26.7	16
TCS 740030 Cana y Difusor	Chave de Fenda	8-32 UNC 2B	1.65	1.0	2.2	1.4

750-20 ASSEMBLÉIA DE VÁLVULA PRESET HIDRÁULICA

Número de Peça e Descrição	Ferramenta	Tamanho Parafuso/Porca	Pé Libras		Newton Metro	
			Não Lubricado	Lubricado	Não Lubricado	Lubricado
TCS 701017 Cotovelo e Cubra	9/16" Chave Sextavada	3/8-16 UNC 2B	19.7	11.8	26.7	16
TCS 752024 Bloqueio Pistão	7/16" Chave Sextavada	1/4-20 UNF 2B	6.3	3.8	8.5	5.2

Este Gráfico Torque é para Parafusos do Aço inoxidável 18-8

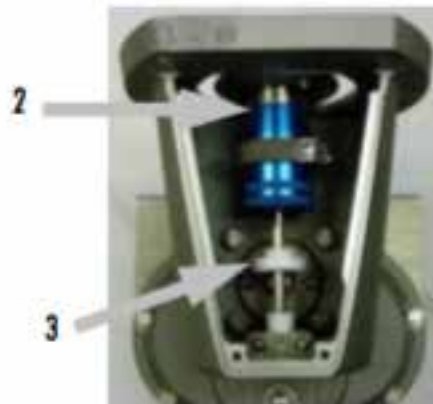
** Os valores podem ser +/- 10% do valor listado **

Componentes de Transmissão



Removendo a Tampa Frontal

- 1) Corte o selo da tampa frontal. Retire os parafusos com uma chave de fenda.
- 2) Observe o ajuste do micrômetro.
- 3) Observe a posição da marcha, acima ou abaixo da glândula de embalagem cápsula pinhão (embalagem).



Removendo o Ajustador

- 1) Solte os parafusos de fixação usando uma chave de fenda.
- 2) Deslize a retenção de grampo para cima e para a esquerda.



- 3) A partir de cima, remova os parafusos da placa de ajustamento
- 4) Aumentar o regulador (calibre) fora Adaptador contador
- 5) Remova o conjunto do eixo.



Desmontagem de Medidor



CUIDADO!

Toda a pressão interna deve ser aliviada para zero (0) a pressão antes de iniciar a desmontagem de metro ou componentes

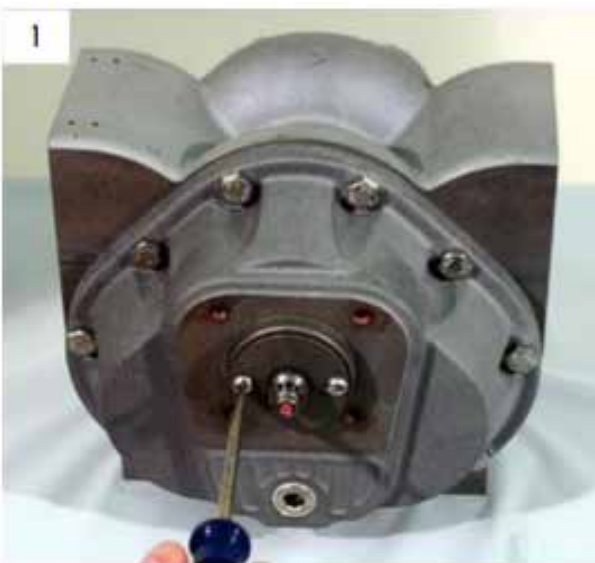
Drenagem Medidor & Remoção Balcão de Atendimento

- 1) Drenar o medidor por transformá-lo em qualquer entrada ou lado de saída.
- 2) Remova os parafusos contra consola com uma chave sextavada ou driver de soquete.
- 3) Retirar os bujões de drenagem na parte da frente e tampas traseiras usando uma chave allen. Permitir que mais fluido drenar a partir do medidor.



Removendo Cápsula Embalagem

- 1) Remova a placa de retenção usando uma chave de fenda padrão.
- 2) Retire a glândula de embalagem do medidor.



Desmontagem de Medidor (Continuação)



Dianteira e Traseira da Tampa

- 1) Retire os parafusos na capa usando um soquete ou chave de caixa.
- 2) Remova a tampa da frente.
- 3) Remova os parafusos na parte de trás e retire a tampa traseira.
- 4) Retirar o anel de vedação de ambos os lados da carcaça



Engrenagens de Rotores

- 1) Usando uma engrenagem do rotor de deslocamento de reposição, coloque-o entre o rotor e engrenagem de bloqueio no medidor.
- 2) Use o soquete ou chave de caixa para soltar a porca de bloqueio engrenagem do rotor direita. Repita o procedimento para a engrenagem do rotor esquerda contra-porca.
- 3) Mova a engrenagem do rotor de deslocamento de reposição para o outro lado e soltar a porca de fixação do rotor de bloqueio.



Notas Especiais

- 1) NÃO retire as engrenagens do rotor usando uma chave de fenda! Isso pode danificar a engrenagem do rotor e criar problemas de desgaste potenciais dentro da câmara de medição.
- 2) Se a engrenagem do rotor de reposição não está disponível, em seguida, usar pano loja entre os dentes da engrenagem.



Desmontagem de Meter (Continuação)



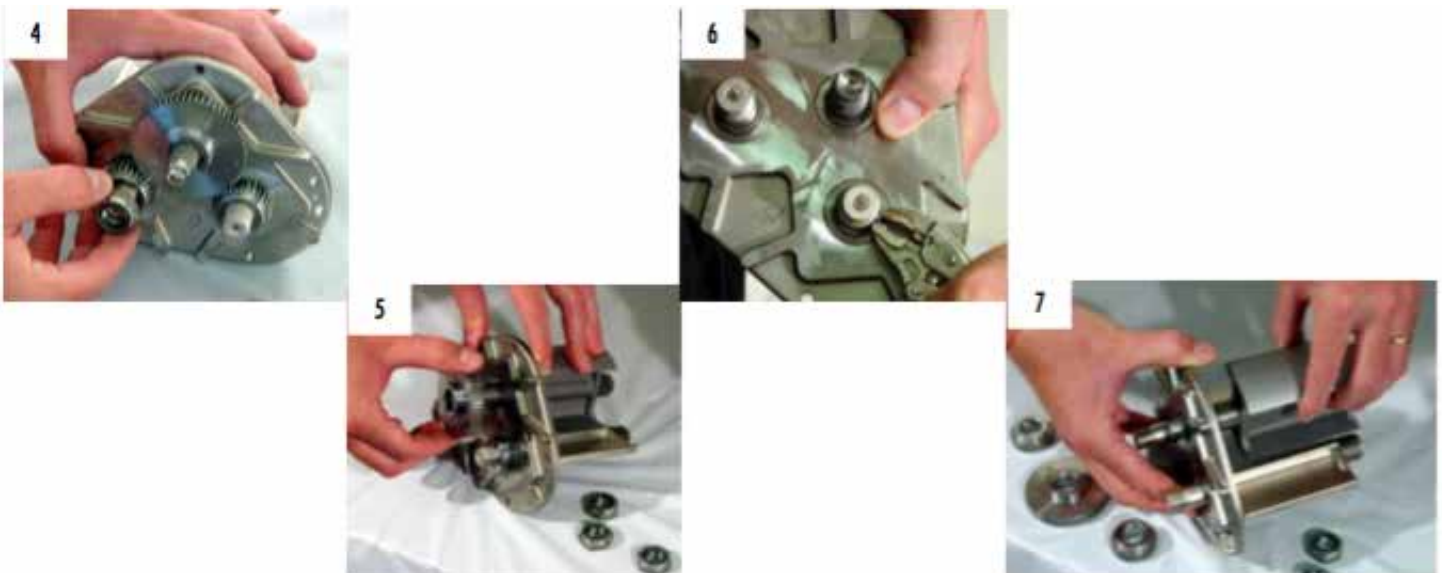
Desmontagem da placa de engrenagem

- 1) Retire os parafusos que fixam a placa com uma chave de fenda.
- 2) Para remover a placa e rotor, insira uma chave de fenda nos entalhes perto das torneiras.
- 3) Force suavemente a placa espiches e deslize a placa com os rotores do corpo da câmara.



Desconstruindo as Porcas de Bloqueio e Rotores:

- 4) Retire o rotor porcas de cada engrenagem.
- 5) Remova a engrenagem do eixo do rotor.
- 6) Retire a chave do rotor usando um alicate (isso pode não ser necessário, uma vez que o rotor pode facilmente retirar a placa).
- 7) Remover a placa de rotor.



Inspeção de las Partes



- 1) Verifique a superfície dos rotores, placa engrenagem, o corpo do medidor e dentes de engrenagens para verificar se há danos ou desgaste.
- 2) Substitua as peças conforme necessário.

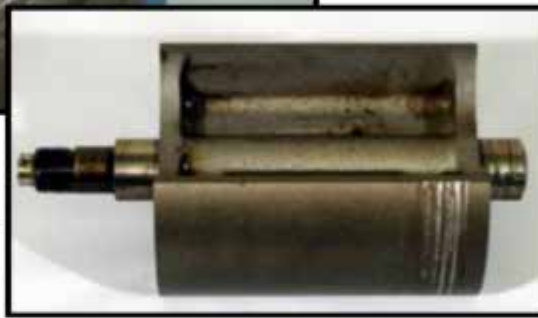


DESGASTE DE ENGRENAGEM

- A) El medidor ha funcionado con aire.
- B) El medidor ha operado a un volumen superior a su capacidad nominal.

DESGASTE DE CÂMARA

- A) Exterior, semelhante à dos resíduos de areia ou lodo já passou através do medidor.
- B) O medidor tem operado a uma capacidade mais elevada e cápsulas gastas, permitindo que o rotor para cair na câmara.



CHOQUE HIDRÁULICO

- A) Uma válvula a jusante do medidor de fluxo é abruptamente fechada, criando um choque hidráulico.
- B) O medidor de fluxo pode ter um grande volume de ar através do sistema, seguido pelo fluido.

Remontagem do Medidor



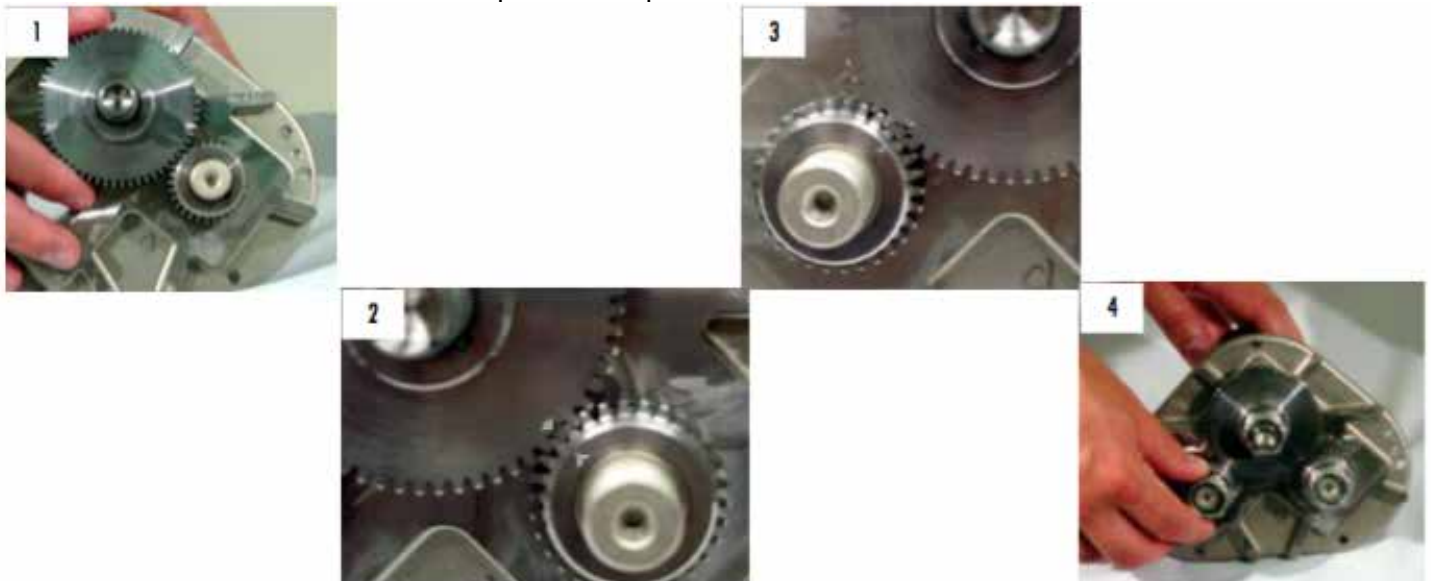
Reinstalação dos Rotores

- 1) Instalar placa de apoio traseira no medidor.
- 2) Introduzir a ponta rosqueada do bloqueio do rotor e do rotor de deslocamento direito na placa engrenagem frontal (reinsserir chaves do rotor se necessário).
- 3) Alinhe os dois rotores (ver figura 3) antes de aplicar engrenagens.



Cronometragem do Engrenagem de Rotor

- 1) Deslize sobre o bloqueio engrenagem do rotor e posicionar a “seta” que está apontando para a engrenagem de deslocamento direita.
- 2) Alinhar ‘seta’ na engrenagem de deslocamento com a “seta” na engrenagem de bloqueio e deslizar na engrenagem de deslocamento direita.
- 3) Gire a engrenagem do rotor de bloqueio para a engrenagem de deslocamento esquerda e novamente alinhar ‘setas’ e deslizar na engrenagem de deslocamento esquerda.
- 4) Engrenagens e rotores devem girar livremente se engrenagens foram instalados corretamente. Se assim for, continue com início em as contra-porcas até apertar dedo.

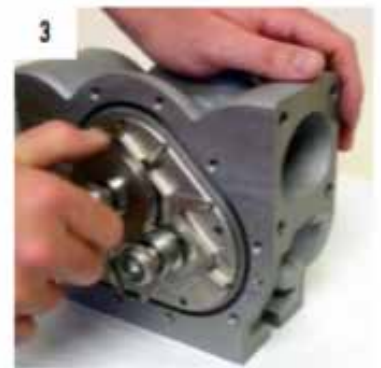


Remontagem do Medidor (Continuação)



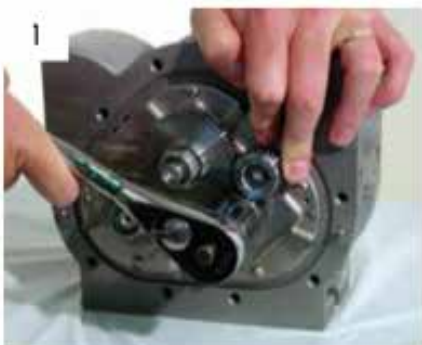
Reinstalação Placa de Apoio

- 1) Alinhe rotores no rolamento placa (ver imagem) antes de inserir no medidor.
- 2) Deslize placa de apoio dianteira com rotores em carcaça do medidor e placa de apoio traseira.
- 3) Mais uma vez, gire as engrenagens para se certificar que giram livremente dentro da caixa antes de prosseguir.



Reinstalação do Engrenagens do Rotores e Porcas

- 1) Usando o equipamento de reposição de deslocamento (ou um pano loja), a posição entre a engrenagem de deslocamento direito e engrenagem do rotor de bloqueio.
- 2) Com as especificações de torque, aplicar e apertar a porca de bloqueio à direita e engrenagens de deslocamento à esquerda.
- 3) Mova a engrenagem sobressalente entre o deslocamento para a esquerda e bloqueio de engrenagens do rotor e, em seguida, apertar a porca de bloqueio na engrenagem do rotor de bloqueio.

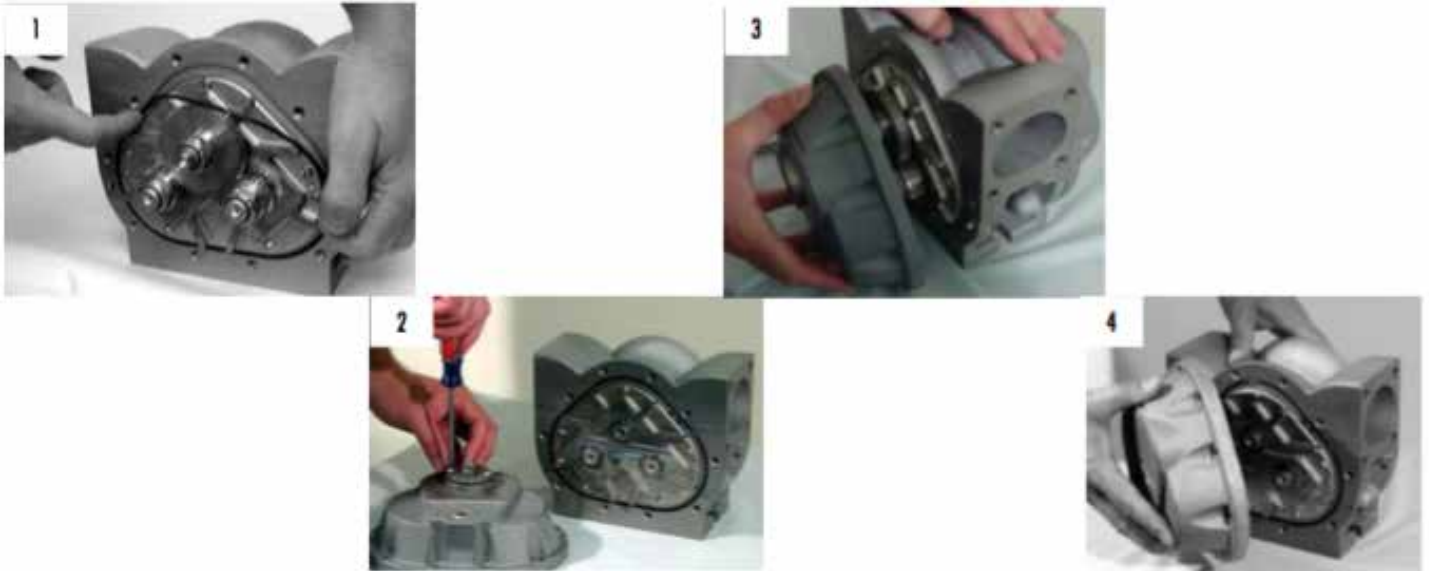


Remontagem do Medidor



Reinstalação de Cápsula do Embalagem e tampas frontais e traseiras

- 1) Volte anéis de vedação da tampa na parte frontal e traseira da carcaça do medidor.
- 2) Recoloque a embalagem cápsula na tampa frontal do medidor com placa de retenção e aperte os parafusos.
- 3) Quando colocar a tampa frontal, alinhe embalagem lâmina de cápsula para que ele acomoda-se corretamente no bloqueio lâmina eixo do rotor. Aperte todos os parafusos da tampa da frente.
- 4) Coloque a tampa traseira e aperte todos os parafusos.



Reinstalação do Suporte de Contador e Ajustador do Eixo Transmissão

- 1) Coloque o suporte contador no lado da frente do metro e aperte todos os parafusos.
- 2) Recoloque eixo de acionamento do ajustador no alojamento apoio e assegurar que os dentes da engrenagem ajustador rosto engata com a engrenagem cápsula embalagem.
- 3) Deslize para baixo o suporte de montagem regulador e aperte os parafusos.



Remontagem do Medidor (Continuação)



Reinstalação do Ajustador

- 1) Introduza novamente o ajustador na parte superior do suporte de balcão e assegurando que acasala com o veio de accionamento.
- 2) Aperte os parafusos que prendem a placa ajustador ao apoio balcão.



Reinstalação de la Cobrir do Poeira

- 1) Volte a colocar capa de poeira e aperte os parafusos.
- 2) De volta onde começamos.



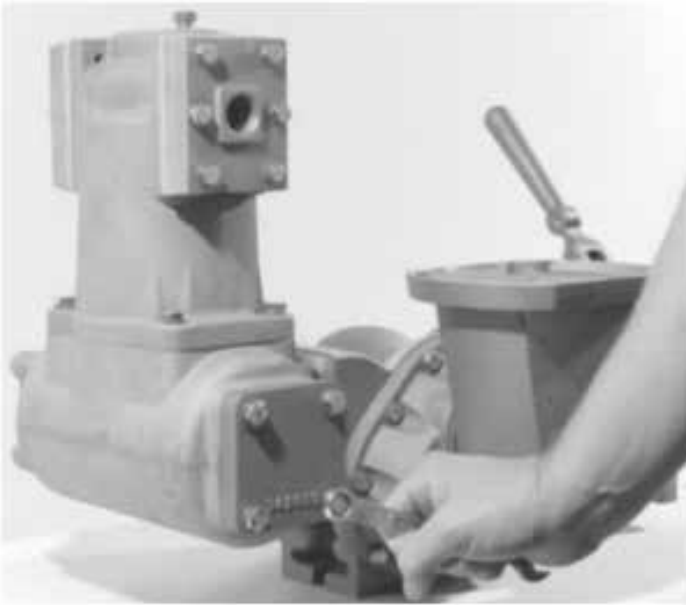
Remoção do Filtro 720



CUIDADO!

Todos pressão interna deve ser zero (0) antes da desmontagem do medidor ou componentes.

- 1) Usando uma chave de fenda ou soquete, remova os quatro parafusos e arruelas a partir do topo.
- 2) Remova a tampa e anel de vedação da carcaça ou corpo.
- 3) Remova a tela do filtro.
- 4) Verifique o interior da habitação e remover qualquer resíduo com um pano limpo.
- 5) Limpar a tela do filtro por lavagem com um líquido de limpeza compatíveis com o produto medido. Pode ser usada uma escova para remover as partículas embutidas. Se a malha é muito sujo, em seguida, substituir a malha.
- 6) Passe o interior da tampa e o anel de vedação. Verifique os anel de vedação se eles têm danos e substitua se necessário.



Montagem de Conjunto de Filtro 720

- 1) Substitua a tela do filtro na carcaça.
- 2) Coloque o anel de vedação da tampa da extremidade na ranhura da tampa de extremidade.
- 3) Colocar a tampa da extremidade com o anel de vedação instalado no carcaça do filtro.
- 4) Substitua e aperte a tampa da extremidade com os 4 parafusos e arruelas. Aperte os parafusos de acordo a tabela de torção (binário).

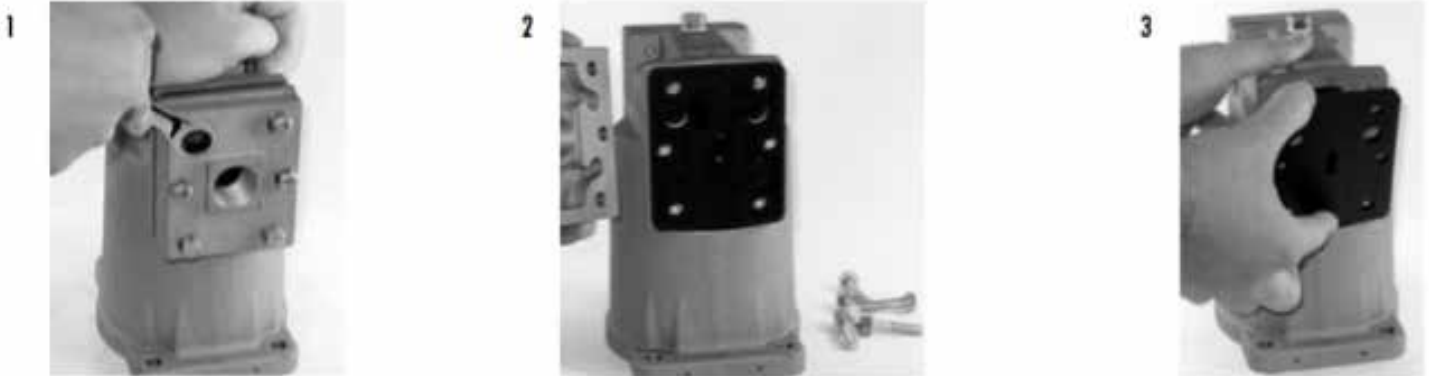
Remoção do Eliminador de Ar 730



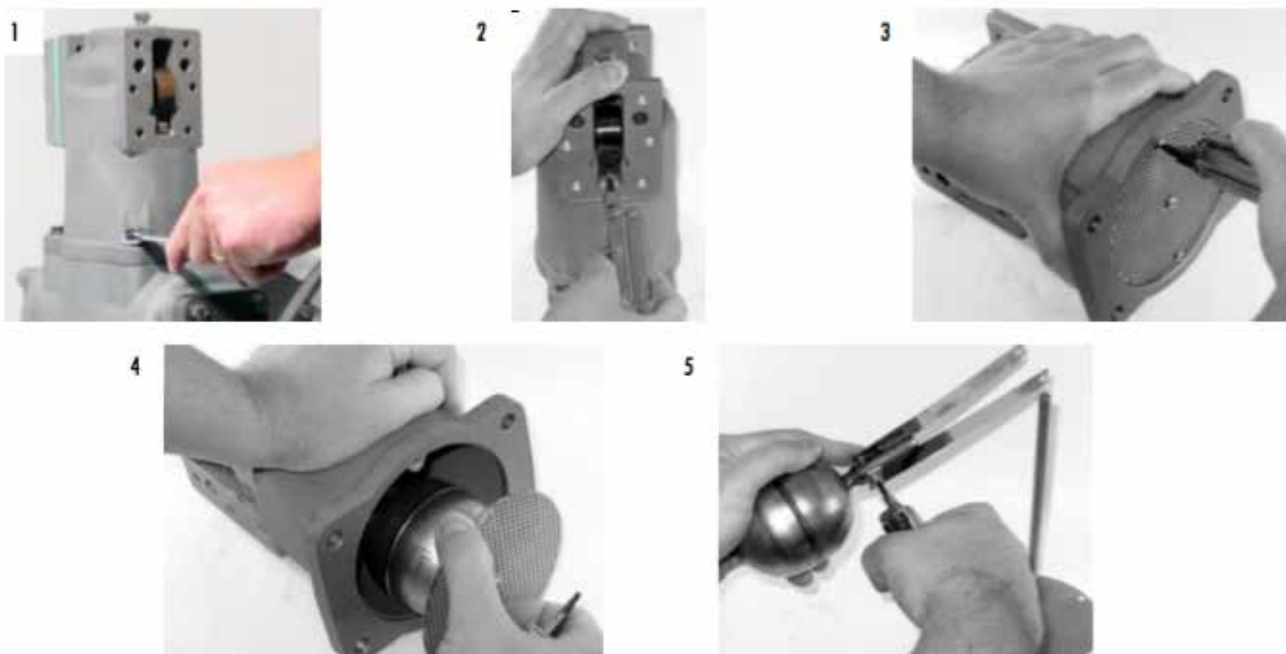
CUIDADO!

Todos pressão interna deve ser zero (0) antes da desmontagem do medidor ou componentes.

- 1) Usando uma chave de fenda ou soquete 1/2", remover os parafusos da tampa de eliminador de ar placa de cobertura.
- 2) Remova a placa de cobertura.
- 3) Retire a placa da válvula, inspecionar e substituir conforme necessário.



- 1) Para remover o conjunto eliminador de ar, remova os quatro parafusos e arruelas de fixação para a montagem do filtro.
- 2) Usando uma chave de fenda, remova os parafusos de fixação cana válvulas à habitação eliminador de ar.
- 3) Remova os dois parafusos na tela do difusor.
- 4) Deslize a montagem do eixo difusor.
- 5) Remova os dois parafusos que prendem válvula de palheta para o conjunto da flutuador. Inspecionar e substituir as válvulas de palheta como necessário.



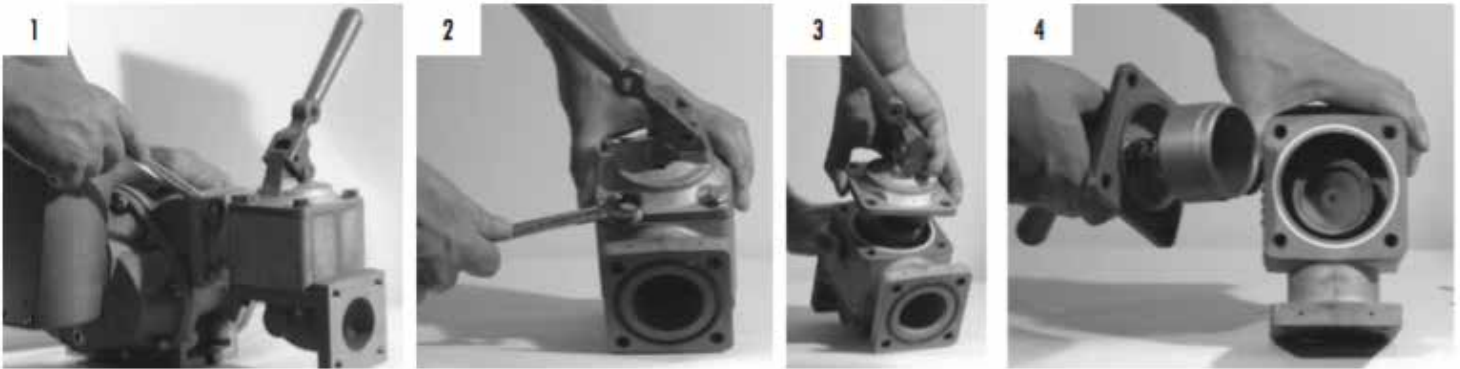
Desmontagem de Válvula Hidráulica 750-20



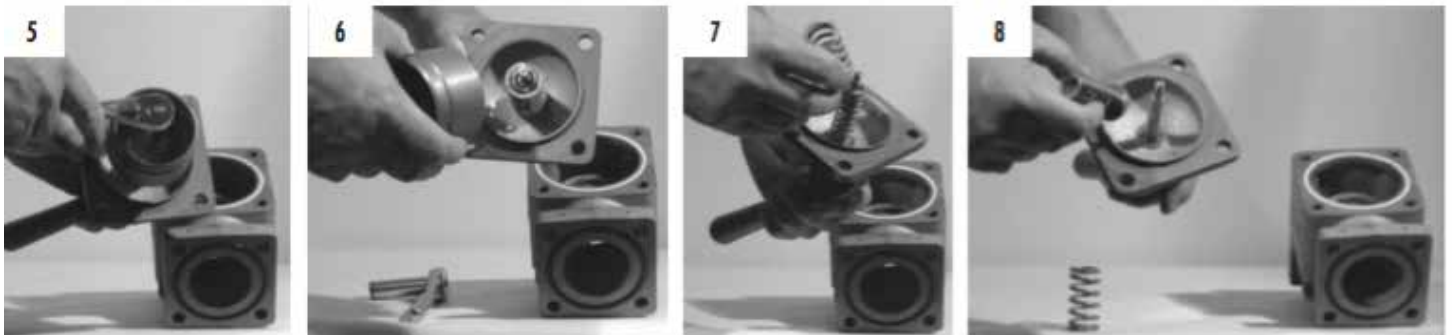
CUIDADO!

Todos pressão interna deve ser zero (0) antes da desmontagem do medidor ou componentes.

- 1) Drene todo o fluido do sistema de medição antes da remoção da válvula.
- 2) Usar um “hex ou chave soquete 9/16, remova os quatro parafusos que ligam a válvula do medidor. Remova a válvula do medidor e tubulação.
- 3) Coloque la válvula em uma superfície plana e remova os quatro parafusos da tampa da válvula.
- 4) Puxe o conjunto do punho e da mola para fora do alojamento da válvula.



- 5) Usando uma chave de caixa, retire a porca e arruela do eixo da válvula da montagem de pistão.
- 6) Remover caixa do êmbolo.
- 7) Remova a mola pistão externo e, em seguida, a mola de pistão interno ..
- 8) Inspecione molas do pistão e vedações, limpo e substituir conforme necessário.



Desmontagem de Válvula Hidráulica 750-20 (Continuação)



CUIDADO!

Todos pressão interna deve ser zero (0) antes da desmontagem do medidor ou componentes.

- 1) Usando um chave hex ou soquete 9/16", remover os parafusos que prendem o cotovelo ao corpo da válvula.
- 2) Remova o guia do êmbolo do corpo da válvula.
- 3) Remova e inspecione as vedações superiores e inferiores e substituir conforme necessário.
- 4) Usando uma chave de fenda, cuidadosamente remova el anel de vedação do corpo da válvula, inspecionar e substituir, se necessário.



Remontagem de Válvula Hidráulica 750-20

- 1) Depois de selos tenham sido limpos ou substituídos, reinsira, vedações superiores e inferiores do corpo de válvula no lugar.
- 2) Coloque o guia de pistão para trás para dentro do corpo da válvula.
- 3) Coloque as molas internas e externas para o alojamento da válvula e reconecte cotovelo válvula ao corpo.
- 4) Insira o conjunto guia de pistão no alojamento da válvula.
- 5) Substituir molas internas e externas sobre o eixo da válvula e volte a colocar o conjunto do pistão com porca e anilha.
- 6) Recoloque a tampa da válvula e pistão no corpo da válvula e pressione para baixo para comprimir as molas.
- 7) Mantendo a pressão sobre o conjunto da válvula, insira os quatro parafusos e arruelas para tampa da válvula e aperte para baixo.

Removendo a Válvula de Ar 760



CUIDADO!

Todos pressão interna deve ser zero (0) antes da desmontagem do medidor ou componentes.

- 1) Por favor, você usa um objeto ou útil para comprimir e segure a mola êmbolo no lugar antes de soltar os parafusos.
- 2) Use uma chave de vidro ou hex plana, solte e remova os dois parafusos e o anel.
- 3) Solte lentamente o êmbolo da habitação até que a mola não exerce mais pressão.
- 4) Retire o compartimento do pistão e na primavera.
- 5) Verifique a caixa dentro de qualquer outro material e removê-lo com um pano limpo.
- 6) Inspeção e substitua a mola selo de pistão, se necessário.



Re Ensamblagem de Válvula de Retenção de Ar 760

- 1) Substituir o êmbolo na primavera.
- 2) Comprimir o êmbolo e a mola no interior do invólucro.
- 3) Com o êmbolo e a mola totalmente comprimida, colocar o anel de vedação no invólucro.
- 4) Substitua e aperte os dois parafusos de fixação do anel.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente.

Resolução de Problemas do Medidores



PROBLEMA: Vazamento de transmissão montagem produto ou o corpo do medidor.

Há duas causas típicas de vazamentos para a montagem de transmissão: efeito de dilatação da temperatura e socos ram hidráulicas. Se eles fechado enquanto duas válvulas no sistema, um em cada lado do contador, e um aumento da temperatura grau, pode resultar no aumento da pressão suficiente para exceder a pressão normal de funcionamento do contador. Para evitar este problema, causado pela expansão térmica, deve ser instalada sobre a válvula de segurança do sistema.

Acidentes vasculares cerebrais carneiro hidráulico ocorrer quando um grande volume (massa) de move o líquido através de um sistema de tubagem para uma dada taxa de fluxo e uma válvula é fechada repentinamente. Quando o fluxo de gotas de modo rápido, o corpo de líquido no tubo funciona como um aríete, resultando em uma colisão no interior do medidor. Uma maior massa de, comprimento de tubo de líquido e / ou da velocidade do produto, quanto maior for o curso hidráulico. A válvula está normalmente instalado na saída do medidor, de modo a que o corpo da câmara, o conjunto de transmissão e dos componentes internos receber o impacto direto do referido curso hidráulico. Para evitar este problema de uma saída da bomba de dois estágios válvula de corte a ser instalado. Em sistemas onde a massa, comprimento de tubos, etc. Eles são substanciais, é necessário instalar um dispositivo para absorver esse impacto se a válvula de corte de duas fases não é capaz de mitigar o problema.

Conjunto de transmissão anel do vedação está danificado ou parafusos estão devidamente alinhados.

PROBLEMA: O produto passa através do medidor, mas o medidor (gravador) não funciona.

- A) É movimento interrompido do conjunto de engrenagens devido a um pino quebrado ou dente. Alterar o PIN ou equipamento necessário.
- B) Se todos os componentes do movimento metro normalmente, em seguida, o problema é no contador.
- C) Retire o contador do medidor. Se todos os componentes do movimento do medidor, mas o eixo de acionamento ou calibrador não fizer isso, o conjunto do ajustador ou calibrador está em mau estado e deve ser substituído.
- D) Se o totalizador dígitos (números pequenos) no contador está sendo gravada, mas um grande número não se movem, o gravador precisa de reparos.

PROBLEMA: O produto flui através do medidor, mas o medidor não disca corretamente.

- A) O ajustador conjunto não está devidamente calibrada calibração de medidores Consulte a página 13 para obter instruções.
- B) O trem de pouso instalado na fábrica pode ter um relacionamento errado.
- C) Verifique o registrador por qualquer defeito óbvio.

PROBLEMA: Falta de escoamento através do medidor.

- A) A bomba falha e não funciona.
- B) Material estranho no sistema, o medidor ou componentes.
- C) O medidor tem um rotor quebrada ou eixo.
- D) O desgaste excessivo sobre as engrenagens e rolamentos.
- E) Medidor “congelado”, devido à acumulação de “vendas” na câmara de medição, o suficiente para parar a rotação dos rotores ou produtos químicos.
- F) A válvula não abre ou não funciona.

PROBLEMA: O medidor é muito lento.

- A) Há uma restrição de fluxo no sistema (isto é: T, cotovelos, válvulas, etc.)
- B) Material estranho no sistema, metro ou componentes.
- C) A viscosidade do produto é diferente ou mudou a partir do que foi originalmente conhecida.
- D) As engrenagens do medidor ou rotores são parcialmente “salgado” suficiente para retardar a rotação das partes.
- E) O mecanismo interno da válvula é defeituoso. A válvula não está totalmente aberto ou haste de montagem da junta não está definido corretamente.

Resolução de Problemas do Eliminador de Ar



PROBLEMA: O produto flui através da abertura de ar de ventilação

- A) Matérias estranhas entre os anéis de vedação das placas de vedação e tiras de metal.
- B) A placa de anel de vedação pode ter usado para acabar com sua vida.
- C) A placa de vedação pode ser cortado ou deslocado e requer substituição.
- D) A flutuador pode ser perfurado, contendo líquido, não permitindo a flutuar para cima e fechar as aberturas.
- E) O flutuador pode ter quebrado por um aumento da pressão dentro do sistema.
- F) As tiras de metal pode ter fadiga do material e exigem substituição.
- G) As tiras de metal não podem ser alinhadas com a placa de vedação.

PROBLEMA: O medidor continua a gravar o ar para dentro do sistema.

Pode haver muitas razões pelas quais o medidor pode registrar ar. Primeiro examine a configuração do sistema e ver onde o ar está sendo introduzida no sistema. Em seguida, determinar se o medidor está registrando “ao ar livre” ou “ar introduzido”. O ar livre é muito mais fácil de remover do sistema e pode requerer o uso de mola da válvula anti-retorno e / ou da válvula de retenção de ar diferencial e / ou filtro de alto volume para ajudar a função de ventilação de ar mais eficazmente. O ar introduzido é muito mais difícil de remover. Normalmente, a melhor maneira de remover o ar introduzido vai remover a fonte de entrada para o sistema. Exemplos incluem a cavitação da bomba e vazamento de vedação da bomba / válvula. Um filtro grande capacidade pode ajudar a acumular-se líquido suficiente para dispersar o ar que entra no sistema de tempo. Consulte Removendo Ar no manual de serviço para mais informações.

- A) A linha de retorno de ar não tem o diâmetro interno mínimo exigido de 1/2”.
- B) O sistema de medição não tem recursos suficientes para expelir o ar para a atmosfera. Exemplo: Uma instalação inadequada do recipiente tanque de armazenamento (menor que a entrada de ar em si) ou deixar que o tanque de preencher um todo (ventilação tamanho errado e muito mais).

Resolução de Problemas da Válvula Predefinida



PROBLEMA: A válvula não fecha completamente.

- A) A haste do êmbolo pode ser dobrado por uma força excessiva.
- B) Podem ser restos sólidos entre o êmbolo e a guia do êmbolo.
- C) Os selos superiores ou inferiores pode ser usado, o produto incompatível inchada, ou cortado por detritos.
- D) A conexão mecânica com a válvula de Pré-Set Veeder Root 7889 pode ser gripada. A união deve ser liberado (mover-se suavemente) para funcionar corretamente.
- E) A válvula de Pré-Set Veeder Root pode ter um mecanismo de travamento desgastado ou dobrado que não permite que a válvula de funcionar Pré-Set.

PROBLEMA: A válvula é fechada imediatamente depois da primeira fase, não fazendo a segunda fase de fecho.

- A) O conjunto de fixação mecânica pode precisar de ajuste, que se deslocam de nylon porcas ofegante frente ou para trás para mudar a predeterminação de fechamento da válvula.
- B) A válvula de Pré-Set Veeder Root pode ter de ser ajustada em seu limite para o volume certo. Consulte o Manual de Serviço Veeder Root Pré-Set 7889 para obter mais instruções, que podem precisar de ser baixado do site www.veeder.com.
- C) O mecanismo da válvula Pré-Set Veeder Root pode ter usado ou um gancho dobrado, o que torna impossível para operar o Pré-Set.

PROBLEMA: O valor predeterminado gravado é superior ou inferior ao volume correto.

- A) Transmissão mecânica pode precisar de ser ajustada movendo o nylon porcas de bloqueio para a frente ou para trás para alterar a predeterminação de fecho da válvula.
- B) A válvula de Pré-Set Veeder Root pode precisar de ser “avaliação” ou ajustado para o volume apropriado para fechar. Veja manual de serviço Veeder Root 7889 para obter mais instruções.
- C) A válvula de Pré-Set Veeder Root pode ter um mecanismo de travamento que não são utilizados ou dobrada permite que a função pré-estabelecido.

Resolução de Problemas da Válvula do Ar 760



PROBLEMA: O produto não vai ser bombeado através do medidor.

Pressão aumentou por detrás do êmbolo de verificação de ar e não irá abrir a válvula. Certifique-se o entalhe para a sangria mínima sobre a placa da válvula está na posição de cima para assegurar a libertação de pressão.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente.

Ficha de Datos de Segurança (MSDS)

ASISTENCIA DE EMERGENCIA 24 HORAS
(260) 833-3173

ASISTENCIA GENERAL MSDS
(260) 484-0301

CODIGO: RPS

CALIFICACION DE RIESGO> MENOS-0 LIGERO-1 MODERADO-2 ALTO-3 EXTREMO-4

DR LUBRICANTS, INC.
4611 NEWAYGO ROAD, SUITE D
FORT WAYNE, IN 46808

FECHA: 01/21/06
NUMERO DE TELEFONO: (260) 484-0301

SECCIÓN I - IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

PRODUCTO: **RP 1039**

SECCIÓN II - COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN PELIGROSA*

NOMBRE QUIMICO	NÚMERO DE CAS	PORCENTAJE EN PESO ES MENOS QUE	LIMITES EXPOSICIÓN (TLV-TWA) (TLV-STEL)
PETROLEO HIDROCARBURO	64741-65-7	90.0	100MG/M3
PETROLEO HIDROCARBURO	64742-53-6	10.0	5MG/M3

*LOS ELEMENTOS QUE NO SE INDICAN NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA LISTA OSHA-T.S.C.A. DE PRODUCTOS QUIMICOS PELIGROSOS.

SECCIÓN III - DATOS FISICOS

PUNTO DE EBULLICION:	NA	DENSIDAD VAPOR:	NA
OLOR:	OLOR A PETRÓLEO	TASA DE EVAPORACION:	NA
APARIENCIA	LIQUIDO ÁMBAR	SOLUBILIDAD:	INSOLUBLE
VOLÁTIL POR PESO:	NA	DENSIDAD PRODUCTO:	0.790
VOLÁTIL POR VOLUMEN:	NA		

SECCIÓN IV - PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSION

CLASIFICACION INFLAMABLE: COMBUSTIBLE	PUNTO INFLAMACIÓN: 150 °F (VASO ABIERTO CLEVELAND)	LEL: NA	UEL: NA
DOT:	COMBUSTIBLE LIQUIDO		
MEDIOS DE EXTINCION:	DIÓXIDO DE CARBONO, POLVO QUIMICO SECO, ESPUMA		

Ficha de Datos de Segurança (MSDS)

PRODUCTO: RP 1039

PÁGINA - 2

SECCIÓN IV - PELIGROS DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

RIESGO INUSUAL DE PELIGROS POR INCENDIO Y EXPLOSIÓN: NO DIRIGIR UN CHORRO CONTINUO DE AGUA A PRODUCTO QUE ESTÉ ARDIENDO. ESTO PUEDE CAUSAR QUE SE EXTIENDA Y AUMENTE LA INTENSIDAD DEL INCENDIO. LA COMBUSTIÓN PODRIA PRODUCIR ÓXIDOS DE CARBONO E HIDROCARBUROS PARCIALMENTE QUEMADOS EN FORMA DE GASES Y HUMO.

PROCEDIMIENTOS ESPECIALES PARA EXTINCIÓN DE INCENDIOS: USE UN APARATO DE RESPIRACIÓN AUTÓNOMA CON MÁSCARA COMPLETA.

SECCIÓN V - PELIGROS PARA LA SALUD

EFFECTOS DE SOBREEXPOSICIÓN: PODRIA CAUSAR IRRITACIÓN LEVE EN OJOS Y ENROJECIMIENTO. LAS EXPOSICIONES PROLONGADAS O REPETIDAS DE LA PIEL PODRIAN OCASIONAR PÉRDIDA DE ACEITES NATURALES ACOMPAÑADAS DE SEQUEDAD, AGRIETAMIENTO Y DERMATITIS. LA INGESTIÓN PUEDE CAUSAR NÁUSEA, DIARREA E IRRITACIÓN GASTRO INTESTINAL. LA SOBREEXPOSICIÓN A PULVERIZACIONES PUEDE CAUSAR IRRITACIÓN DEL TRACTO RESPIRATORIO SUPERIOR Y DIFICULTADES PARA RESPIRAR.

CONDICIONES MÉDICAS PROPENSAS A AGRAVAMIENTO POR EXPOSICIÓN: NINGUNA CONOCIDA.

VIA(S) PRIMARIA(S) DE ENTRADA: CUTÁNEA, INHALACIÓN E INGESTIÓN.

PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS, LÁVELOS INMEDIATAMENTE CON AGUA LIMPIA DURANTE AL MENOS 15 MINUTOS. SI LA IRRITACION OCULAR PERSISTE, LLAME A UN MÉDICO. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL, QUITESE CUALQUIER ROPA CONTAMINADA Y ENJUAGUE COMPLETAMENTE LA PIEL CON AGUA LIMPIA DURANTE AL MENOS 15 MINUTOS. SI LA IRRITACION EN LA PIEL PERSISTE, CONTACTE CON UN MEDICO. EN CASO DE SOBREEXPOSICION A PULVERIZACIONES, COLOQUE A LA VICTIMA AL AIRE LIBRE: SI NO RESPIRA BIEN ADMINISTRE OXIGENO Y CONTACTE CON UN MEDICO INMEDIATAMENTE. SI SE INGIERE PRODUCTO NO PROVOQUE VÓMITO, CONTACTE CON UN MEDICO.

SECCION VI - DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD: ESTE PRODUCTO ES ESTABLE EN CONDICIONES NORMALES DE ALMACENAMIENTO.

POLIMERIZACION PELIGROSA: NO OCURRIRA EN CONDICIONES NORMALES.

DESCOMPOSICIÓN PELIGROSA DE PRODUCTO: LA DESCOMPOSICION TERMICA PUEDE RESULTAR EN LA CREACION DE: OXIDOS DE CARBONO, HIDROCARBUROS PARCIALMENTE QUEMADOS EN FORMA DE GASES Y HUMOS.

CONDICIONES A EVITAR: EVITE CONTACTO CON LLAMAS, ALMACENE A TEMPERATURA AMBIENTE.

Ficha de Datos de Segurança (MSDS)

PRODUCTO: RP 1039

PAGINA - 3

INCOMPATIBILIDAD: EVITE EL CONTACTO CON OXIDANTES FUERTES, AGENTES REDUCTORES Y ALCALINOS FUERTES.

SECCION VII - PROCEDIMIENTOS DE DERRAME O FUGAS

MEDIDAS QUE SE DEBEN TOMAR EN CASO DE QUE EL LIQUIDO SEA DERRAMADO O LIBERADO. PARA DERRAMES PEQUEÑOS: ABSORBER EL LIQUIDO CON MATERIAL ABSORBENTE. PARA DERRAMES GRANDES: DIQUES O BARRERAS DE CONTENCIÓN Y BOMBLEAR A DEPÓSITOS PARA UNA ELIMINACION ADECUADA.

METODO DE ELIMINACION DE RESIDUOS: ELIMINAR DE ACUERDO CON TODAS LAS REGLAMENTACIONES ESTATALES Y FEDERALES.

SECCION VIII - MANIPULACIÓN SEGURA E INFORMACIÓN DE USO

PROTECCION RESPIRATORIA: NORMALMENTE NO ES REQUERIDA, SIN EMBARGO, CUANDO SUPERE EL VALOR LIMITE DE TOLERANCIA (TLV) UTILIZAR RESPIRADOR APROPIADO MSHA/NIOSH.

VENTILACION: PROVEA VENTILACION ADECUADA (MECANICA O LOCAL) PARA GARANTIZAR QUE NO SE EXCEDA EL VALOR LIMITE DE TOLERANCIA (TLV).

GUANTES PROTECTORES: NORMALMENTE NO SE REQUIEREN, SIN EMBARGO, SI LAS MANOS ESTAN FRECUENTEMENTE EN CONTACTO CON ACEITES Y PRODUCTOS QUIMICOS, USAR GUANTES IMPERMEABLES.

PROTECCION DE OJOS: SE REQUIEREN GAFAS DE SEGURIDAD PARA USO NORMAL, LLEVAR GAFAS QUIMICAS CUANDO PUEDAN OCURRIR SALPICADURAS EXCESIVAS.

OTROS EQUIPOS PROTECTORES: NORMALMENTE NO SE REQUIEREN, SIN EMBARGO, CUANDO EL CONTACTO SE REPITE, LLEVAR BOTAS Y ROPA IMPERMEABLE.

PRACTICAS HIGIENICAS: SEGUIR LAS PRACTICAS ESTÁNDAR DE HIGIENE INDUSTRIAL. LAVAR LA ROPA CONTAMINADA ANTES DE VOLVER A UTILIZARLA.

SECCION IX - PRECAUCIONES ESPECIALES

PRECAUCIONES QUE DEBEN TOMARSE EN LA MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO: NO ALMACENAR EN PRESENCIA DE CALOR, CHISPAS, LLAMAS, O CUALQUIER OTRA FUENTE DE IGNICION. CONSERVAR LEJOS DE AGENTES OXIDANTES FUERTES. LOS BARRILES VACIOS PUEDEN CONTENER RESIDUOS DE PRODUCTOS. TOMAR TODAS LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD ADOPTADAS AL MANEJAR ESTE PRODUCTO, TAMBIEN DEBEN TOMARSE AL MANEJAR BARRILES VACIOS Y CONTENEDORES.

Ficha de Datos de Segurança (MSDS)

PRODUCTO: RP 1039

PAGINA - 4

SECCIÓN X - CLASIFICACIÓN HMIS/NFPA

HMIS: SALUD:1	INFLAMABILIDAD:2	REACTIVIDAD:0	PROTECCION PERSONAL:C
NFPA: SALUD:1	INFLAMABILIDAD:2	REACTIVIDAD:0	PELIGROS ESPECIFICOS:

SECCIÓN XI - OTRA INFORMACION REGULATORIA

DOT PELIGROSA: DESCRIPCION FISICA:

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ES PRECISA, SEGÚN NUESTRO MEJOR CONOCIMIENTO Y CREENCIA. SIN EMBARGO, DADO QUE LAS CONDICIONES DE MANIPULACION Y USO ESTÁN FUERA DE NUESTRO CONTROL, NO GARANTIZAMOS LOS RESULTADOS Y NO ASUMIMOS RESPONSABILIDAD POR DAÑOS OCASIONADOS POR EL USO DE ESTE MATERIAL. ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO CUMPLIR CON TODOS LOS REGLAMENTOS Y LEYES FEDERALES, ESTATALES Y LOCALES.

Notas

Informações Sobre a Garantia

Garantia

Novo 700 metros rotativos, equipamentos ou componentes fabricados pela Total Control Systems, uma divisão da Murray Equipment, Inc. (TCS) com o qual esta garantia é fechado, são garantidos pela TCS para o comprador original apenas por um período de 12 (doze) meses a partir de 18 (dezoito) meses a partir da data de embarque instalação ou, para ser livre, sob uso normal e serviço, de defeitos de material e mão de obra. Avarias que surjam durante o período de garantia indicado, a TCS irá reparar ou substituir, a critério da TCS; desde que parte ou partes são devolvidos às mudanças TCS transporte pré-pagos, e exame da TCS divulga as peças ou mão de obra ter sido defeito no momento da entrega ao comprador.

Exclusões

Esta garantia não cobre quaisquer peças ou equipamentos não fabricados pela TCS ou empresas relacionadas. Esta garantia não se estende a qualquer equipamento que tenha sido alterado de alguma forma, sujeitas a uso indevido, negligência, acidente, ou se operado em qualquer outra forma que, em conformidade com as instruções de operação da TCS ou ter sido operado em condições mais severas do que, ou não superior ao previsto no caderno de encargos. manutenção pios gerais, calibração, limpeza e desgaste normal estão excluídos desta garantia limitada.

Procedimentos de Reclamação

A fim de obter um desempenho pela TCS de suas obrigações sob esta garantia, o comprador original deve obter um número de devolução de mercadoria de Autorização (RGA) do departamento de serviço ao cliente da TCS no prazo de 30 dias após a descoberta de um suposto descumprimento da garantia, mas o mais tardar a expiração do período de garantia. Uma vez que a autorização for recebida, retornar o medidor com defeito, peça de equipamento ou componente cobertos por esta garantia, com frete pré-pago, a TCS no endereço mostrado abaixo, juntamente com uma declaração por escrito, expondo a natureza do defeito e número RGA.

Garantia de Reparação

Todo o trabalho de reparo é garantido por noventa (90) dias a partir da data de envio para o cliente. Algumas peças podem ser coberto durante longos períodos pelo fabricante original do equipamento.

Concepção e Mudanças de Equipamentos

Quaisquer mudanças no projeto ou melhorias adicionados não deverão criar qualquer obrigação de instalar mesmo em equipamentos de previamente vendidos ou ordenada.

Limitações

NÃO EXISTEM OUTRAS GARANTIAS DE QUALQUER TIPO, EXPRESSA OU IMPLÍCITA. TCS ESPECIFICAMENTE ISENTA DE QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU DE ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM. A única obrigação da TCS, que deve representar único e exclusivo recurso do comprador, será de reparar ou a critério da TCS, para substituir qualquer produto ou parte determinado a estar com defeito.

Em nenhum caso a TCS será responsável por quaisquer danos especiais, diretos, indiretos, acidentais, consequenciais ou outros de natureza semelhante incorridos pelo comprador ou terceiros. TCS não autorizou em seu nome qualquer representações ou garantias a ser feito, nem qualquer responsabilidade a ser assumida, exceto conforme expressamente previsto neste documento; não há nenhuma outra garantia expressa ou implícita.



El Padrão de Medição

2515 Charleston Place
Fort Wayne, Indiana
EE.UU. 46808
Tel: (260) 484-0382
Fax: (260) 484-9230
salesla@tcsimeters.com
<http://www.tcsimeters.com>



TCS 900002 Rev 2
Portuguese 2/2016